

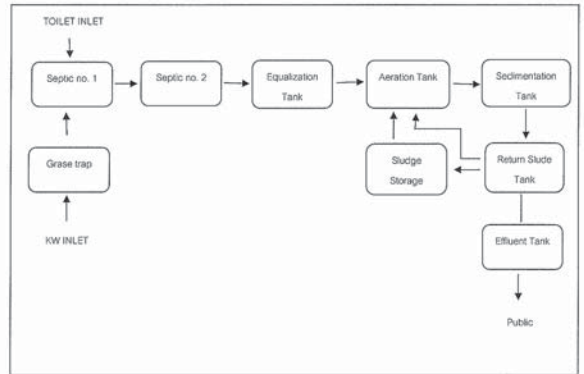
เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

[illegible]

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 298 ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง
จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10310 โทรศัพท์ 02-090-9298

นิติบุคคลอาลาบามา เอ็กซ์ซีที ห้วยขวาง เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภทห้องชุดพักอาศัยเท่านั้น ใบอนุญาตเลขที่ 1 ไม่มี กทม.6 ออกให้โดยกรมการปกครอง และสิ่งแวดล้อม ไม่มี ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลเกี่ยวกับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ									
	ปริมาณ การใช้ ไม้ค้ำ	ปริมาณ การใช้ วัสดุบรรจุ	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี	ปริมาณ การ ใช้สารเคมี
10/2/66	1326	151	13.64	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
20/2/66	1266	150	137.64	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
30/2/66	1279	145	133.92	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
4/3/66	1308	147	135.78	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
5/3/66	1255	147	135.78	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6/3/66	1279	151	140.43	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
7/3/66	1265	147	135.78	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
8/3/66	1100	153	142.26	37.17	ไม่ใช้	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

[illegible]

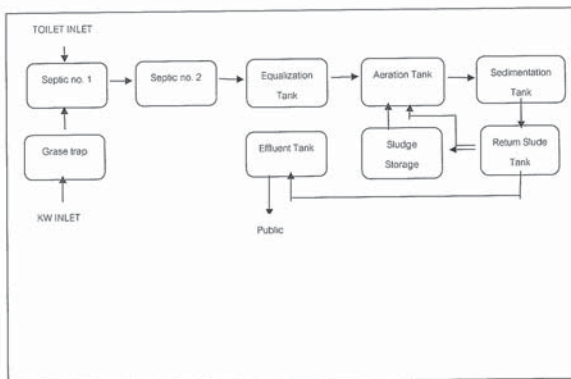
แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ
มกราคม 66

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 298 ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง
กรุงเทพมหานคร 10310 โทรศัพท์ 02-090-9298

เมษายน 66

นิติบุคคลอาคารชุด เอ็กซ์ที ห้วยขวาง เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภทห้องชุดพักอาศัยเท่านั้น ใบอนุญาตเลขที่ ไม่มี กทม.6 ออกให้โดย กรมการปกครอง และสิ่งแวดล้อม ไม่มี ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้

นิติบุคคลอาคารชุด เอ็กซ์ที ห้วยขวาง เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภทห้องชุดพักอาศัยเท่านั้น ใบอนุญาตเลขที่ ไม่มี กทม.6 ออกให้โดย กรมการปกครอง และสิ่งแวดล้อม ไม่มี ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้

[illegible]

[illegible]

ตารางจดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
วันที่	No. 10 kWh	จำนวนการใช้ (หน่วย) MR.01	No. 31 On Peak (kW)	No. 32 Off Peak (kW)	ผู้บันทึก
31	1414				
1	1418	4	0.000	0.131	จิรายุส
2	1422	4	0.141	0.186	ธนาฤต
3	1425	3	0.197	0.198	ณัฐวุฒิ
4	1429	4	0.216	0.206	ณัฐวุฒิ
5	1433	4	0.220	0.206	ณัฐวุฒิ
6	1437	4	0.232	0.223	ณัฐวุฒิ
7	1441	4	0.232	0.223	ณัฐวุฒิ
8	1445	4	0.232	0.223	ณัฐวุฒิ
9	1449	4	0.232	0.223	ธนาฤต
10	1453	4	0.232	0.223	นพดล
11	1457	4	0.225	0.232	จิรายุส
12	1461	4	0.226	0.232	ธนาฤต
13	1465	4	0.226	0.232	ธนาฤต
14	1469	4	0.239	0.232	ณัฐวุฒิ
15	1474	5	0.239	0.232	ณัฐวุฒิ
16	1479	5	0.239	0.232	ณัฐวุฒิ
17	1484	5	0.239	0.232	ณัฐวุฒิ
18	1489	5	0.256	0.284	นพดล
19	1493	4	0.256	0.284	ธนาฤต
20	1497	4	0.256	0.284	ธนาฤต
21	1502	5	0.256	0.284	สมิทร
22	1506	4	0.256	0.284	สมิทร
23	1510	4	0.256	0.284	สมิทร
24	1515	5	0.256	0.284	สมิทร
25	1519	4	0.256	0.284	สมิทร
26	1523	4	0.256	0.284	ทวีทรัพย์
27	1527	4	0.256	0.284	ทวีทรัพย์
28	1530	3	0.256	0.284	นันทภพ
29	1535	5	0.256	0.284	จิรายุส
30	1539	4	0.256	0.284	นันทภพ
31	1542	3	0.256	0.284	นพดล
รวมรวม		128			

บันทึกเพิ่มเติม

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจัดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
วันที่	No. 10 kWh	จำนวนการใช้ (หน่วย) MR.02	No. 31 On Peak (kW)	No. 32 Off Peak (kW)	ผู้บันทึก
31	2549		0.000	0.207	จิรายุส
1	2552	3	0.000	0.207	จิรายุส
2	2557	5	0.198	0.300	ธนาภรณ์
3	2562	5	0.310	0.300	ณัฐวุฒิ
4	2567	5	0.310	0.317	ณัฐวุฒิ
5	2573	6	0.323	0.317	ณัฐวุฒิ
6	2579	6	0.323	0.347	ณัฐวุฒิ
7	2584	5	0.334	0.347	ธนาภรณ์
8	2590	6	0.334	0.347	ณัฐวุฒิ
9	2595	5	0.334	0.347	ธนาภรณ์
10	2601	6	0.354	0.347	นพดล
11	2607	6	0.370	0.347	จิรายุส
12	2613	6	0.370	0.347	ธนาภรณ์
13	2619	6	0.370	0.347	ธนาภรณ์
14	2625	6	0.370	0.347	ณัฐวุฒิ
15	2631	6	0.370	0.347	ณัฐวุฒิ
16	2638	7	0.370	0.356	ณัฐวุฒิ
17	2644	6	0.370	0.356	นพดล
18	2650	6	0.370	0.356	นพดล
19	2656	6	0.370	0.356	ธนาภรณ์
20	2662	6	0.370	0.356	ธนาภรณ์
21	2667	5	0.370	0.356	สมเกียรติ
22	2673	6	0.370	0.356	สมเกียรติ
23	2679	6	0.370	0.356	สมเกียรติ
24	2686	7	0.370	0.356	สมเกียรติ
25	2692	6	0.370	0.356	สมเกียรติ
26	2697	5	0.370	0.356	ทวีทรัพย์
27	2703	6	0.370	0.356	ทวีทรัพย์
28	2709	6	0.370	0.356	นันทนาถ
29	2715	6	0.370	0.356	จิรายุส
30	2721	6	0.370	0.356	นันทนาถ
31	2726	5	0.370	0.356	นพดล
ผลรวม		177			

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจลมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566			หน่วยงาน XT HUAIKHWANG เวลาบันทึก 09.00 น.			
วันที่	มิเตอร์บ่อน้ำบาด		มิเตอร์.....		มิเตอร์.....	
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	เลขมิเตอร์	ผลต่าง
31	344226					
1	345461	1235				
2	346728	1267				
3	348007	1279				
4	349325	1318				
5	350596	1271				
6	351832	1236				
7	353134	1302				
8	354448	1314				
9	355770	1322				
10	357111	1341				
11	358378	1267				
12	359646	1268				
13	360952	1306				
14	362206	1254				
15	363489	1283				
16	364771	1282				
17	366043	1272				
18	367083	1040				
19	368338	1255				
20	369616	1278				
21	370850	1234				
22	372133	1283				
23	373422	1289				
24	374690	1268				
25	375968	1278				
26	377259	1291				
27	378539	1280				
28	379920	1381				
29	381097	1177				
30	382435	1338				
31	383680	1245				
ผลรวม						
ข้างเทคนิค วันที่						

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-061 Rev.00/ 15 Aug.2020

FRM-PMR-061 Rev 00/ 15 Aug 2020FRM-PMR-059 Rev 00/ 15 Aug 2020FIRM-FIRM-002 Rev 00/15, Aug 2020FRM-PMR-060 Rev 00/ 15 Aug 2020

ตารางจัดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
วันที่	No. 10 kWh	จำนวนการใช้ (หน่วย) MR.02	No. 31 On Peak (kW)	No. 32 Off Peak (kW)	ผู้บันทึก
28	2907				
1	2913	6	0.344	0.410	จิราวุธ
2	2920	7	0.365	0.410	ธนาภักดิ์
3	2926	6	0.372	0.410	ธนาภักดิ์
4	2933	7	0.372	0.410	ธนาภักดิ์
5	2939	6	0.371	0.410	ศนัย
6	2945	6	0.372	0.410	ศนัย
7	2952	7	0.972	0.414	ศนัย
8	2959	7	0.972	0.414	ศนัย
9	2966	7	0.972	0.414	ศนัย
10	2972	6	0.382	0.414	ธนาภักดิ์
11	2972	0	0.382	0.414	ธนาภักดิ์
12	2987	15	0.419	0.435	ธนาภักดิ์
13	2994	7	0.419	0.435	สมิทธ
14	3001	7	0.419	0.435	สมิทธ
15	3008	7	0.445	0.435	นพดล
16	3014	6	0.445	0.435	นพดล
17	3021	7	0.445	0.435	จิราวุธ
18	3029	8	0.445	0.435	จิราวุธ
19	3036	7	0.445	0.435	จิราวุธ
20	3043	7	0.483	0.449	จิราวุธ
21	3050	7	0.483	0.449	จิราวุธ
22	3058	8	0.483	0.449	จิราวุธ
23	3065	7	0.483	0.449	จิราวุธ
24	3073	8	0.483	0.449	จิราวุธ
25	3080	7	0.483	0.449	จิราวุธ
26	3088	8	0.483	0.449	จิราวุธ
27	3096	8	0.483	0.449	ทวีทรัพย์
28	3104	8	0.483	0.449	ทวีทรัพย์
29	3111	7	0.483	0.449	ทวีทรัพย์
30	3119	8	0.483	0.449	ธนาภักดิ์
31	3126	7	0.483	0.449	ธนาภักดิ์
ผลรวม		219			
บันทึกเพิ่มเติม					
ผู้ตรวจสอบ					

บริหารงานโดย บริษัท พริตทเพอร์ที จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจัดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
				เวลาบันทึก 09.00 น.	
วันที่	มิเตอร์ย่อย		มิเตอร์	มิเตอร์	
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง		เลขมิเตอร์	ผลต่าง
28	420413				
1	421526	1113			
2	422932	1406			
3	424252	1320			
4	425547	1295			
5	426842	1295			
6	428137	1295			
7	429433	1296			
8	430586	1153			
9	431889	1303			
10	433084	1195			
11	434358	1274			
12	435566	1208			
13	436794	1228			
14	438039	1245			
15	439305	1266			
16	440526	1221			
17	441759	1233			
18	443024	1265			
19	444238	1214			
20	445494	1256			
21	446730	1236			
22	448002	1272			
23	449200	1198			
24	450454	1254			
25	451696	1242			
26	452938	1242			
27	454204	1266			
28	455432	1228			
29	456695	1263			
30	457934	1239			
31	459140	1206			
ผลรวม		38777			

บริหารงานโดย บริษัท พริตทเพอร์ที จำกัด

FRM-PMR-061 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจัดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
				เวลาบันทึก 09.00 น.	
วันที่	มิเตอร์ หน้าโครงการ		มิเตอร์ 4 ชุด ชั่วคราว	มิเตอร์	
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง		เลขมิเตอร์	ผลต่าง
28	64,491				
1	64,628	137			
2	64,777	149			
3	64,909	132			
4	65,062	153			
5	65,194	132			
6	65,350	156			
7	65,499	149			
8	65,676	177			
9	65,775	99			
10	65,915	140			
11	66,052	137			
12	66,200	148			
13	66,345	145			
14	66,495	150			
15	66,650	155			
16	66,813	163			
17	66,951	138			
18	67,068	117			
19	480	137			
20	743	149			
21	1,009	132			
22	1,282	153			
23	1,542	132			
24	1,723	156			
25	1,910	149			
26	2,118	177			
27	2,329	99			
28	2,514	140			
29	2,728	137			
30	2,918	148			
31					
ผลรวม					
ช่างเทคนิค					
วันที่					

บริหารงานโดย บริษัท พริตทเพอร์ที จำกัด

FRM-PMR-059 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางตรวจเช็คสายรับแจ้ง											หน่วยงาน XT HUAIKHWANG			
เดือน มีนาคม พ.ศ. 2566														
รายการ	สายมิเตอร์รับแจ้ง			สถานะ		ปริมาณการแจ้งเตือน (kg.)					มิเตอร์รับแจ้ง	ปริมาณการแจ้ง	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
	CL	PH	Sat	ปกติ	ผิดปกติ	CL	ปริมาณสาร Na ₂ CO ₃	กรดเกลือ	เบส					
28	1.5	7.8	3590	✓	-	-	-	-	-	-	2100			
1	1.5	7.8	3590	✓	-	-	-	-	-	-	2101	1	ทวีทรัพย์	
2	1.5	7.2	3590	✓	-	-	-	-	-	-	2103	2	ทวีทรัพย์	
3	1.5	7.2	3600	✓	-	-	-	-	-	-	2105	2	ทวีทรัพย์	
4	1.5	7.2	3600	✓	-	-	-	-	-	-	2108	3	ทวีทรัพย์	
5	1.5	7.2	3600	✓	-	-	-	-	-	-	2110	2	ทวีทรัพย์	
6	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2111	1	ทวีทรัพย์	
7	0.5	7.2	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2113	2	ธนาภักดิ์	
8	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2118	5	ธนาภักดิ์	
9	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2119	1	ธนาภักดิ์	
10	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2120	1	ธนาภักดิ์	
11	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2122	2	ธนาภักดิ์	
12	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2124	2	ธนาภักดิ์	
13	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2124	0	สมิทธ	
14	1	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	-	2124	0	สมิทธ	
15	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2124	0	สมิทธ	
16	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2125	1	สมิทธ	
17	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2126	1	สมิทธ	
18	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2128	2	สมิทธ	
19	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2130	2	สมิทธ	
20	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2132	2	ศนัย	
21	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2134	2	ศนัย	
22	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2137	3	ศนัย	
23	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2138	1	ศนัย	
24	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2140	2	ศนัย	
25	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2142	2	ศนัย	
26	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2144	2	ศนัย	
27	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2147	3	ทวีทรัพย์	
28	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2148	2	ทวีทรัพย์	
29	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2152	3	ทวีทรัพย์	
30	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2154	2	ธนาภักดิ์	
31	1	7.8	3400	✓	-	-	-	-	-	-	2156	2	ธนาภักดิ์	
ผลรวม											98			

บริหารงานโดย บริษัท พริตทเพอร์ที จำกัด

FRM-PMR-062 Rev.00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัง พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ERM-PMR-061 Rev 00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

FRM-PMR-059 Rev.00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด FRM-PMR-061 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางงานติดตั้งระบบน้ำประปา ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
				เวลาบันทึก 09.00 น.	
วันที่	มิเตอร์ หน้าโครงการ		มิเตอร์ โนม		มิเตอร์
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	
30	9,123				
1	9,370	247			
2	9,529	159			
3	9,740	211			
4	9,932	192			
5	10,150	218			
6	10,336	186			
7	10,580	244			
8	10,775	195			
9	11,020	245			
10	11,198	178			
11	11,407	209			
12	11,592	185			
13	11,752	160			
14	11,998	246			
15	5	0	(เปลี่ยนมิเตอร์ใหม่)		
16	294	289			
17	541	247			
18	720	179			
19	932	212			
20	1,147	215			
21	1,405	258			
22	1,548	143			
23	1,840	292			
24	1,982	142			
25	2,246	264			
26	2,380	134			
27	2,652	272			
28	2,865	213			
29	3,050	185			
30	3,194	144			
31					
รวม					
ช่างเทคนิค					
วันที่ 11/6/2566					

บริหารงานโดย บริษัท พริตทอเพอร์ตี จำกัด

FRM-PMR-059 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางงานติดตั้งระบบน้ำประปา ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566										หน่วยงาน XT HUAIKHWANG		
วันที่	ด้านหน้าโครงการ			สถานะ		ปริมาณการติดตั้ง (kg)				มิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำ	ผู้ตรวจเช็ค
	CL	PH	SH	ปกติ	แก้ไข	CL	โซดาแอซ H ₂ CO ₃	กรดเกลือ	เกลือ			
1	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2349		
2	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2250	1	นพดล
3	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2251	1	นพดล
4	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2251	0	นพดล
5	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2252	1	นพดล
6	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2253	1	นพดล
7	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2254	1	นพดล
8	1	7.6	3200	✓	-	-	-	-	-	2255	1	นพดล
9	3	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2256	1	นพดล
10	3	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2256	2	ธนาวุฒิ
11	3	7.2	3200	✓	-	-	-	-	-	2258	0	ธนาวุฒิ
12	1.5	7.2	3420	✓	-	-	-	-	-	2259	1	ธนาวุฒิ
13	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2260	1	ธนาวุฒิ
14	1	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2261	1	ธนาวุฒิ
15	1.5	7.8	3500	✓	-	-	-	-	-	2264	3	ธนาวุฒิ
16	1	7.2	3400	✓	-	-	-	-	-	2266	2	นพดล
17	1.5	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2269	3	นพดล
18	1.5	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2269	0	ธนาวุฒิ
19	1.5	7.6	3400	✓	-	-	-	-	-	2271	2	ธนาวุฒิ
20	1.5	7.6	3700	✓	-	-	-	-	-	2271	0	นันทภา
21	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2271	0	นันทภา
22	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2272	1	นันทภา
23	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2274	2	นันทภา
24	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2278	4	นันทภา
25	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2280	2	ธนาวุฒิ
26	1.5	7.8	3700	✓	-	-	-	-	-	2284	4	ธนาวุฒิ
27	1.5	7.8	4000	✓	-	-	-	-	-	2286	4	นันทภา
28	1.5	7.8	4000	✓	-	-	-	-	-	2291	3	นันทภา
29	1.5	7.8	4000	✓	-	-	-	-	-	2296	5	นันทภา
30	1.5	7.8	4000	✓	-	-	-	-	-	2299	3	นันทภา
31	1.5	7.8	4000	✓	-	-	-	-	-	2307	8	นันทภา

บริหารงานโดย บริษัท พริตทอเพอร์ตี จำกัด

FRM-PMR-062 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางงานติดตั้งระบบน้ำประปา (MR01) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
วันที่	No. 10 kWh	จำนวนการใช้ (หน่วย) MR.01	No. 31 On Peak (kW)	No. 32 Off Peak (kW)	ผู้บันทึก
31	9,000				
1	9,000	✓	0.854	0.854	
2	9,010	✓	0.855	0.854	
3	9,010	✓	0.855	0.854	
4	9,010	✓	0.855	0.854	
5	9,010	✓	0.855	0.854	
6	9,010	✓	0.855	0.854	
7	9,010	✓	0.855	0.854	
8	9,010	✓	0.855	0.854	
9	9,010	✓	0.855	0.854	
10	9,010	✓	0.855	0.854	
11	9,010	✓	0.855	0.854	
12	9,010	✓	0.855	0.854	
13	9,010	✓	0.855	0.854	
14	9,010	✓	0.855	0.854	
15	9,010	✓	0.855	0.854	
16	9,010	✓	0.855	0.854	
17	9,010	✓	0.855	0.854	
18	9,010	✓	0.855	0.854	
19	9,010	✓	0.855	0.854	
20	9,010	✓	0.855	0.854	
21	9,010	✓	0.855	0.854	
22	9,010	✓	0.855	0.854	
23	9,010	✓	0.855	0.854	
24	9,010	✓	0.855	0.854	
25	9,010	✓	0.855	0.854	
26	9,010	✓	0.855	0.854	
27	9,010	✓	0.855	0.854	
28	9,010	✓	0.855	0.854	
29	9,010	✓	0.855	0.854	
30	9,010	✓	0.855	0.854	
31					
รวม					
บันทึกเพิ่มเติม					
ผู้ตรวจสอบ					

บริหารงานโดย บริษัท พริตทอเพอร์ตี จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางงานติดตั้งระบบน้ำประปา (MR02) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG	
วันที่	No. 10 kWh	จำนวนการใช้ (หน่วย) MR.02	No. 31 On Peak (kW)	No. 32 Off Peak (kW)	ผู้บันทึก
31	9,000				
1	9,000	✓	0.854	0.854	
2	9,010	✓	0.855	0.854	
3	9,010	✓	0.855	0.854	
4	9,010	✓	0.855	0.854	
5	9,010	✓	0.855	0.854	
6	9,010	✓	0.855	0.854	
7	9,010	✓	0.855	0.854	
8	9,010	✓	0.855	0.854	
9	9,010	✓	0.855	0.854	
10	9,010	✓	0.855	0.854	
11	9,010	✓	0.855	0.854	
12	9,010	✓	0.855	0.854	
13	9,010	✓	0.855	0.854	
14	9,010	✓	0.855	0.854	
15	9,010	✓	0.855	0.854	
16	9,010	✓	0.855	0.854	
17	9,010	✓	0.855	0.854	
18	9,010	✓	0.855	0.854	
19	9,010	✓	0.855	0.854	
20	9,010	✓	0.855	0.854	
21	9,010	✓	0.855	0.854	
22	9,010	✓	0.855	0.854	
23	9,010	✓	0.855	0.854	
24	9,010	✓	0.855	0.854	
25	9,010	✓	0.855	0.854	
26	9,010	✓	0.855	0.854	
27	9,010	✓	0.855	0.854	
28	9,010	✓	0.855	0.854	
29	9,010	✓	0.855	0.854	
30	9,010	✓	0.855	0.854	
31					
รวม					
บันทึกเพิ่มเติม					
ผู้ตรวจสอบ					

บริหารงานโดย บริษัท พริตทอเพอร์ตี จำกัด

FRM-PMR-060 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจดมิเตอร์ไฟฟ้า ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG		
				เวลาบันทึก 09.00 น.		
วันที่	มิเตอร์บ่อบำบัด		มิเตอร์.....		มิเตอร์.....	
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	เลขมิเตอร์	ผลต่าง	เลขมิเตอร์	ผลต่าง
31	51119					
1	51119	188				
2	51119	181				
3	51119	181				
4	51119	183				
5	51119	183				
6	51119	183				
7	51119	180				
8	51119	186				
9	51119	187				
10	51119	185				
11	51119	185				
12	51119	180				
13	51119	181				
14	51119	180				
15	51119	180				
16	51119	181				
17	51119	189				
18	51119	188				
19	51119	188				
20	51119	180				
21	51119	180				
22	51119	180				
23	51119	181				
24	51119	181				
25	51119	181				
26	51119	180				
27	51119	180				
28	51119	188				
29	51119	188				
30	51119	188				
31	51119	188				
ผลรวม						
ช่างเทคนิค						
วันที่						

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีเทคทีฟ จำกัด

FRM-PMR-061 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางจดมิเตอร์น้ำประปา ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG		
				เวลาบันทึก 09.00 น.		
วันที่	มิเตอร์ หน้าโครงการ		ปริมาณน้ำเฉลี่ยจากระบบบำบัดน้ำเสีย	มิเตอร์ 4 บุน ชั่วคราว		
	เลขมิเตอร์	ผลต่าง		เลขมิเตอร์	ผลต่าง	
31	51119					
1	51119	170	159			
2	51119	170	159			
3	51119	170	159			
4	51119	170	159			
5	51119	170	159			
6	51119	170	159			
7	51119	170	159			
8	51119	170	159			
9	51119	170	159			
10	51119	170	159			
11	51119	170	159			
12	51119	170	159			
13	51119	170	159			
14	51119	170	159			
15	51119	170	159			
16	51119	170	159			
17	51119	170	159			
18	51119	170	159			
19	51119	170	159			
20	51119	170	159			
21	51119	170	159			
22	51119	170	159			
23	51119	170	159			
24	51119	170	159			
25	51119	170	159			
26	51119	170	159			
27	51119	170	159			
28	51119	170	159			
29	51119	170	159			
30	51119	170	159			
31	51119	170	159			
ผลรวม						

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีเทคทีฟ จำกัด

FRM-PMR-059 Rev.00/ 15 Aug 2020

ตารางตรวจเช็คเครื่องวัด				หน่วยงาน XT HUAIKHWANG		
เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566						
รายการ	ค่าเฉลี่ยตรวจวัด		สถานะ	ปริมาณการเติมเคมี (kg)		
	CL	PH		CL	โซดาแอช Na ₂ CO ₃	กรดเกลือ
31	1.5	8.6	1000	/	-	-
1	1.5	8.6	1000	/	-	-
2	1.5	8.6	1000	/	-	-
3	1.5	8.6	1000	/	-	-
4	1.5	8.6	1000	/	-	-
5	1.5	8.6	1000	/	-	-
6	1.5	8.6	1000	/	-	-
7	1.5	8.6	1000	/	-	-
8	1.5	8.6	1000	/	-	-
9	1.5	8.6	1000	/	-	-
10	1.5	8.6	1000	/	-	-
11	1.5	8.6	1000	/	-	-
12	1.5	8.6	1000	/	-	-
13	1.5	8.6	1000	/	-	-
14	1.5	8.6	1000	/	-	-
15	1.5	8.6	1000	/	-	-
16	1.5	8.6	1000	/	-	-
17	1.5	8.6	1000	/	-	-
18	1.5	8.6	1000	/	-	-
19	1.5	8.6	1000	/	-	-
20	1.5	8.6	1000	/	-	-
21	1.5	8.6	1000	/	-	-
22	1.5	8.6	1000	/	-	-
23	1.5	8.6	1000	/	-	-
24	1.5	8.6	1000	/	-	-
25	1.5	8.6	1000	/	-	-
26	1.5	8.6	1000	/	-	-
27	1.5	8.6	1000	/	-	-
28	1.5	8.6	1000	/	-	-
29	1.5	8.6	1000	/	-	-
30	1.5	8.6	1000	/	-	-
31	1.5	8.6	1000	/	-	-
ผลรวม						

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีเทคทีฟ จำกัด

FRM-PMR-062 Rev.00/ 15 Aug 2020

PLUS

บริษัท พลัส พรีเทคทีฟ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำเดือน

รหัสงาน : RE/GEN-W

รหัส : XT-HK-001-2020000000007-RE/GEN-000

1 : GEN

เลขที่ใบงาน : WO-001/01/2023

วันที่ปิดบัญชี : 02/01/2023

ชื่ออาคาร : XT-HK

ลำดับ	รายการ	ส	น	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบระดับน้ำมัน				
2	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจสอบระดับน้ำมัน				
5	ตรวจสอบระดับน้ำ				
6	ตรวจสอบระดับน้ำ				
7	ตรวจสอบระดับน้ำ				
8	ตรวจสอบระดับน้ำ				
9	ตรวจสอบระดับน้ำ				
10	ตรวจสอบระดับน้ำ				
11	ตรวจสอบระดับน้ำ				
12	ตรวจสอบระดับน้ำ				
13	ตรวจสอบระดับน้ำ				
14	ตรวจสอบระดับน้ำ				
15	ตรวจสอบระดับน้ำ				
1	เวลา START : 14.00 STOP : 14.15 น.				
2	อุณหภูมิห้องเครื่อง : 78 °C				
3	อุณหภูมิห้องเครื่อง : 33 °C				
4	ความเร็วรอบ : 1501 RPM				
5	ความดันน้ำมัน : PSI				
6	ความดันน้ำ : 525.7 psi kPa				
7	จำนวนการทำงาน START : 14.00 STOP : 14.15 HOUR				
1	ตรวจสอบ GPC				
2	ความเร็วรอบ : 401 S-T 401 T-R 401 VOLT				
3	ความเร็วรอบ : 50 Hz				

ใบบันทึกผลการเดินเครื่องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (CM)

WO-001/01/2023 Page 2 of 2

1. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☐ 2. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☐

บันทึกผลการเดินเครื่อง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		สี	บันทึก
3	ตรวจสอบ R...S...T...AMP	/	
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
5	ไม่พบ BATTERY... 23.94 VDC	/	
6	จำนวนการสตาร์ท START... 49.5 STOP... HOUR	/	

หมายเหตุ

1. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☒ 2. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☐

WO-001/01/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พาวเวอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W

รหัส : XT-HK-001-2/200000000007-RE/GEN-000

เลขที่ใบงาน : 1 : GEN

วันที่ปฏิบัติงาน : WO-036/01/2023

วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023

ชื่อผู้ดำเนินการ : XT HK

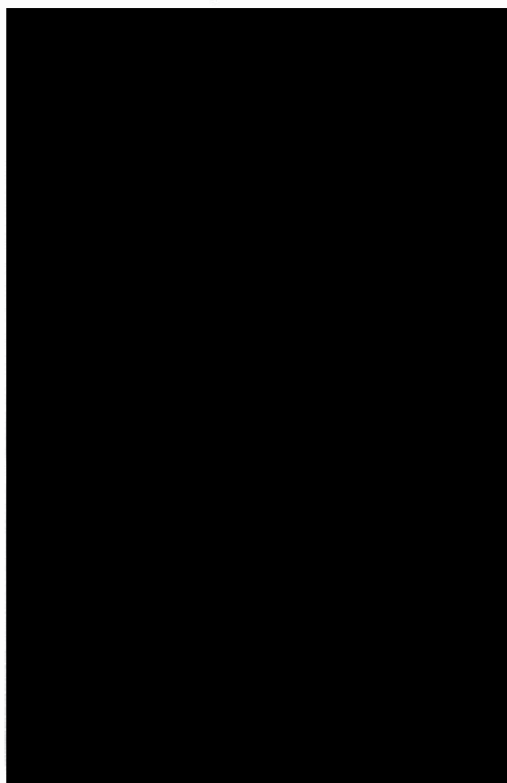
ชื่อผู้ควบคุม : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		สี	บันทึก
3	ตรวจสอบ R...S...T...AMP	/	
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
5	ไม่พบ BATTERY... 23.94 VDC	/	
6	จำนวนการสตาร์ท START... 49.5 STOP... HOUR	/	

หมายเหตุ

1. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☒ 2. ปฏิบัติงานตามแผนการเดินเครื่อง (CM) ☐

WO-036/01/2023 Page 2 of 2



PLUS +

บริษัท พลัส พาวเวอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W

รหัส : XT-HK-001-2/200000000007-RE/GEN-000

เลขที่ใบงาน : 1 : GEN

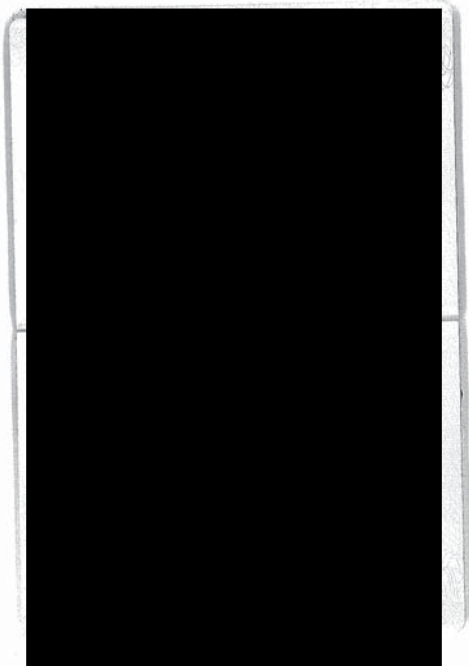
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-036/01/2023

วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023

ชื่อผู้ดำเนินการ : XT HK

ชื่อผู้ควบคุม : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		สี	บันทึก
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
3	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
5	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
10	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
11	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
14	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
15	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
1	เวลา START... 15.05 STOP... 15.43	/	
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 90 °C	/	
3	อุณหภูมิอากาศ 37 °C	/	
4	ความเร็วรอบ 1501 RPM	/	
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น - PSI	/	
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 579.3 PSI KPa	/	
7	จำนวนการสตาร์ท START... 49.5 STOP... HOUR	/	
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า	/	



PLUS + บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2565

รหัสงาน : RE/GEN-W
รหัส : XT-HK-001-2/200D00500007-RE/GEN-000
1 : GEN
เลขที่ใบงาน : WO-044/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 16/01/2023

ชื่ออาคาร : XT HK ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	ตรวจเช็คเครื่องเบส				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 190 ลิตร	/			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำในแบตเตอรี่	/			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องเบส	/			
9	ตรวจเช็คระบบเบรกความถี่	/			
10	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
11	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
12	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
13	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
14	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
15	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์				
1	เวลา START 11:53 STOP 12:00 น.	/			
2	อุณหภูมิระดับน้ำเชื้อเพลิง 50.0°C	/			
3	อุณหภูมิระดับน้ำหล่อเย็น 47.6°C	/			
4	ความเร็วรอบ 1501 RPM	/			
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI	/			
6	ระดับน้ำในแบตเตอรี่ 68.9 mm KPa	/			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 11:53 STOP 12:00 HOUR	/			
	ตรวจเช็คค่า GPC				
1	ใบงาน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT	/			
2	ความเร็ว 50.0 Hz	/			

PLUS + บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2565

รหัสงาน : RE/GEN-W
รหัส : XT-HK-001-2/200D00500007-RE/GEN-000
1 : GEN
เลขที่ใบงาน : WO-044/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 16/01/2023

ชื่ออาคาร : XT HK ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	อาการ	
3	ใบงาน R-S S-T T-R AMP				
4	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
5	ใบงาน BATTERY 88.07 AMP V2c	/			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 09:16 STOP 09:30 HOUR	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อบกพร่อง (CM)

WO-044/01/2023 Page 2 of 2

PLUS + บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2565

รหัสงาน : RE/GEN-W
รหัส : XT-HK-001-2/200D00500007-RE/GEN-000
1 : GEN
เลขที่ใบงาน : WO-181/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 23/01/2023

ชื่ออาคาร : XT HK ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	ตรวจเช็คเครื่องเบส				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 139 ลิตร	/			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำในแบตเตอรี่	/			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องเบส	/			
9	ตรวจเช็คระบบเบรกความถี่	/			
10	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
11	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
12	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
13	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
14	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
15	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์	/			
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพารามิเตอร์				
1	เวลา START 15:14 STOP 15:17 น.	/			
2	อุณหภูมิระดับน้ำเชื้อเพลิง 31.0°C	/			
3	อุณหภูมิระดับน้ำหล่อเย็น 37.2°C	/			
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/			
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI	/			
6	ระดับน้ำในแบตเตอรี่ 67.9 mm KPa	/			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 15:14 STOP 15:17 HOUR	/			
	ตรวจเช็คค่า GPC				
1	ใบงาน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT	/			
2	ความเร็ว 50.3 Hz	/			

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-2/2020D00500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขเข้างาน WO-181/01/2023	5
วันปฏิบัติงาน 23/01/2023	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าพบข้อบกพร่อง)
		สี	ภายใน	
3	โซลาร์เซลล์ R.....S.....T.....AMP		สายการเดิน	
4	ตรวจสอบ โวลต์สกราว์ทำงาน	/		
5	โซลาร์เซลล์ BATTERY.....AMP Vdc	/		
6	จำนวนการทำงาน START.....STOP.....HOUR	/		

9427114

ឯកសារព័ត៌មានស្តីពីសិទ្ធិរបស់

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-181/01/2023 Page 2 of 2

รหัสงาน : RE/GEN-W	1	
รหัส XT-HK-001-2/200D005000007-RE/GEN-000	1	
1 : GEN	3	
เลขที่ใบงาน WO-186/01/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน 30/01/2023		
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อ	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าพบข้อบกพร่อง)
		สี	มี/ไม่	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1	ทดสอบน้ำมันเชื้อเพลิง 13.30 ลิตร	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำแบตเตอรี่	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คสวิตช์การวิ่งจัมพ์แบตเตอรี่	/		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
8	ตรวจเช็คสวิตช์เครื่องยนต์	/		
9	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว	/		
10	ตรวจเช็คสวิตช์ไฟ	/		
11	ตรวจเช็คสวิตช์เบรกมือ	/		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์เบรกมือ	/		
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ในตู้ควบคุมเครื่องยนต์	/		
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ ATS	/		
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER STOP ATS	/		
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า			
1	เวลา START 13.30 STOP 0.40 น.	/		
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 55 °C	/		
3	อุณหภูมิของน้ำ 61 °C	/		
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/		
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI	/		
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 5.25 MPa	/		
7	ชั่วโมงการทำงาน START 07.8 STOP 50.1 HOUR	/		
	ตรวจเช็ค GPC			
1	แรงดัน R-S 0.01 s-t 0.01 T-R 0.01 VOLT	/		
2	เวลา 50.09 HZ	/		

รหัสงาน : RE/GEN-W	1
รหัส : XT-HK-001-2/20D00500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-186/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 30/01/2023	5
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้


ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ (เพิ่มเติม/แก้ไข/อื่น)
		สี	หน่วย	
3	Resistor R.....S.....T.....AMP		รายการอื่น	
4	ตรวจสอบโวลต์สกราทางาน			
5	โวลเทจ BATTERY 28.14 AMP Vac	/		
6	ชั่วโมงการทางาน START 29.5 STOP 50.1 HOUR	/		

WACHSUNG

ນັບຕັ້ງແຕ່ການປັບປຸງ

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CAM)

WO-186/01/2023 Page 2 of 2

รหัสงาน : RE/GEN-W	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>
รหัส XT-HK-001-2/20000800007-RE/GEN-000	
เลขที่ใบงาน 1 : GEN	
เลขที่ใบงาน WO-045/02/2023	
วันครบกำหนด 27/02/2023	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>
ชื่ออาคาร 	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (รหัสตรวจพบ: 0-2)
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ขอรับน้ำมันเชื้อเพลิง 135 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น		✓		
4	ตรวจเช็คสภาพยาง		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากขดลวด BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คขดลวด MANUAL START		✓		
8	ตรวจเช็คสภาพภาคเครื่องยนต์		✓		
9	ตรวจเช็คขดลวดเบรคความถี่		✓		
10	ตรวจเช็คขดลวดภาคไดโอด		✓		
11	ตรวจเช็คขดลวดภาคไดโอด		✓		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์แม่เหล็ก		✓		
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมกำลังเครื่อง		✓		
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ตู้ ATS		✓		
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของตู้ ATS		✓		
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง				
1	เวลา START 16.45 STOP 16.50 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 40 °F				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 47 °F				
4	ความถี่รอบ 1044 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 2 PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 54.5 PSI BAR 1.2 PSI				
7	ชั่วโมงการทำงานของ START 50.5 STOP 50.4 HOUR				
	ตรวจเช็คตู้ GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5 T-R 401 VOLT				
2	ความถี่ 60 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2(200000000007-RE/GEN-000)	1
เลขที่ใบงาน 1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-045/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 27/02/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 5.0)
		สี	บันทึก	
3	วัดกระแส R S T AMP			
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
5	วัดแรงดัน BATTERY 2.5.14.14			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 5.0 STOP 5.04 HOUR			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-045/02/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2(200000000007-RE/GEN-000)	1
เลขที่ใบงาน 1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-036/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 20/02/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 5.0)
		สี	บันทึก	
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
3	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
5	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
10	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
11	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
14	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
15	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
1	เวลา START 14.45 STOP 14.50			
2	อุณหภูมิห้องเครื่อง 51.0			
3	อุณหภูมิห้องเครื่อง 51.0			
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM			
5	แรงดันไฟฟ้าห้องเครื่อง 1500 RPM			
6	แรงดันไฟฟ้าห้องเครื่อง 1500 RPM			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 5.0 STOP 5.01 HOUR			
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2(200000000007-RE/GEN-000)	1
เลขที่ใบงาน 1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-036/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 20/02/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 5.0)
		สี	บันทึก	
3	วัดกระแส R S T AMP			
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
5	วัดแรงดัน BATTERY 2.5.14.14			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 5.0 STOP 5.02 HOUR			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-036/02/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2(200000000007-RE/GEN-000)	1
เลขที่ใบงาน 1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-136/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 13/02/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 5.0)
		สี	บันทึก	
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
3	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
4	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
5	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
10	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
11	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
14	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
15	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
1	เวลา START 11.00 STOP 11.00			
2	อุณหภูมิห้องเครื่อง 83.0			
3	อุณหภูมิห้องเครื่อง 40.0			
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM			
5	แรงดันไฟฟ้าห้องเครื่อง 1500 RPM			
6	แรงดันไฟฟ้าห้องเครื่อง 1500 RPM			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 5.0 STOP 5.09 HOUR			
1	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			
2	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			

Barcode and header information including model number 440056250363 and date 09/12/2565. The form contains technical specifications for a generator set, including power output (1545A 230V IP 2W) and various test results. It also includes a section for 'ข้อมูลเครื่องวัด' (Measurement Data) with fields for voltage, current, and power factor.

หมายเหตุ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อฝ่ายบริการลูกค้า โทร. 0-2242-5238 หรือโทร 1130

Barcode and header information including model number 440056249908 and date 09/12/2565. The form contains technical specifications for a generator set, including power output (1545A 230V IP 2W) and various test results. It also includes a section for 'ข้อมูลเครื่องวัด' (Measurement Data) with fields for voltage, current, and power factor.

หมายเหตุ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อฝ่ายบริการลูกค้า โทร. 0-2242-5238 หรือโทร 1130

PLUS+ Generator test report form. It includes a header with the company name 'บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด' and a section for 'ข้อมูลเครื่องวัด' (Measurement Data). The form contains a table for recording test results, including voltage, current, and power factor. It also includes a section for 'หมายเหตุ' (Remarks) and a signature line.

PLUS+ Generator test report form. It includes a header with the company name 'บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด' and a section for 'ข้อมูลเครื่องวัด' (Measurement Data). The form contains a table for recording test results, including voltage, current, and power factor. It also includes a section for 'หมายเหตุ' (Remarks) and a signature line.

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี ๒๕๖๖

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-023/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/02/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	เมกซ์	อาการอื่นๆ	
3	วัดกระแส R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คไดอะสแตกรทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY <u>28.14</u> <u>Volts</u>				
6	ชั่วโมงการทำงาน START <u>50.1</u> STOP <u>50.1</u> HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อบกพร่อง (CM)

WO-023/02/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี ๒๕๖๖

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-042/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 27/03/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	เมกซ์	อาการอื่นๆ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>16.50</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คสภาพไดอะสแตกร				
11	ตรวจเช็คสภาพไดอะสแตกร				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมที่ตัวเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ที่ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของตู้ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา START <u>16.40</u> STOP <u>16.50</u> น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น <u>56.2</u> °C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>42</u> °C				
4	ความเร็วรอบ <u>1496</u> RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>—</u> PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น <u>583.3</u> <u>kPa</u>				
7	ชั่วโมงการทำงาน START <u>50.1</u> STOP <u>50.2</u> HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S <u>401</u> S-T <u>401</u> T-R <u>401</u> VOLT				
2	ความเร็ว <u>50</u> HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี ๒๕๖๖

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-042/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 27/03/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	เมกซ์	อาการอื่นๆ	
3	วัดกระแส R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คไดอะสแตกรทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY <u>28.14</u> <u>Volts</u>				
6	ชั่วโมงการทำงาน START <u>50.1</u> STOP <u>50.1</u> HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อบกพร่อง (CM)

WO-042/03/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี ๒๕๖๖

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-036/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 20/03/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	เมกซ์	อาการอื่นๆ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>16.50</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คสภาพไดอะสแตกร				
11	ตรวจเช็คสภาพไดอะสแตกร				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมที่ตัวเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ที่ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของตู้ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา START <u>16.40</u> STOP <u>16.50</u> น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น <u>56.2</u> °C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>42</u> °C				
4	ความเร็วรอบ <u>1496</u> RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>583.3</u> <u>kPa</u>				
6	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น <u>—</u> PSI				
7	ชั่วโมงการทำงาน START <u>50.1</u> STOP <u>50.2</u> HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S <u>401</u> S-T <u>401</u> T-R <u>401</u> VOLT				
2	ความเร็ว <u>50</u> HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-036/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 20/03/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก๊ส	อาการเสียง	
3	วัดแรงดัน R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	วัดค่าแรงดัน BATTERY 130.1 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 00.5 STOP 00.8 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาดแจ้งช่าง (CM)

WO-036/03/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-028/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/03/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก๊ส	อาการเสียง	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 17.5 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY				
6	ตรวจเช็คสายพานระหว่างสายพานของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์กันกระแทก				
13	ตรวจเช็คสายพานอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมที่ตัวเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสายพานอุปกรณ์ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของตู้ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา START 16.00 STOP 16.20 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 97.0 C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 40.0 C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	ระดับน้ำหล่อเย็น PSI				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 16.00 STOP 16.06 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-028/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/03/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก๊ส	อาการเสียง	
3	วัดแรงดัน R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	วัดค่าแรงดัน BATTERY 98.03 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 15.0 STOP 15.6 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาดแจ้งช่าง (CM)

WO-028/03/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-023/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/03/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก๊ส	อาการเสียง	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 135.0 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY				
6	ตรวจเช็คสายพานระหว่างสายพานของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์กันกระแทก				
13	ตรวจเช็คสายพานอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมที่ตัวเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสายพานอุปกรณ์ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของตู้ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา START 14.00 STOP 14.10 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 92.0 C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 40.0 C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	ระดับน้ำหล่อเย็น PSI 379.8 หรือ 400				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 14.05 STOP 14.10 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ตี จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2023

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1: GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-023/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 06/03/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
3	วัดกระแส R S T AMP				
4	ตรวจสอบค่าแรงดันการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 28.14 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 50.4 STOP 50.5 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้ง (CM)

WO-023/03/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ตี จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2023

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1: GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-151/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 24/04/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1850 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดันของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
11	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
12	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
13	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
14	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
15	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
1	เวลา START 15.15 STOP 15.17 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 38°C				
3	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 40°C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น 329.8 PSI kpa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START STOP HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	ระดับแรงดัน R-S 40/ S-T 40/ T-R 40 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ตี จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2023

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1: GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-151/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 24/04/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
3	วัดกระแส R S T AMP				
4	ตรวจสอบค่าแรงดันการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 28.07 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 15.15 STOP 15.17 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้ง (CM)

WO-151/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ตี จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2023

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1: GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-041/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 17/04/2023	
ชื่ออาคาร XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1350 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดันของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
11	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
12	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
13	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
14	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
15	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
	ตรวจเช็คค่าความถี่แรงดัน				
1	เวลา START 10.05 STOP 10.05 น. 10.05 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 37.5°C				
3	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 45°C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น 383.3 PSI kpa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 51.0 STOP 51.0 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	ระดับแรงดัน R-S 40/ S-T 40/ T-R 40 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รหัส
รหัส XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-041/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 17/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๖)
		สี	น้ำ	อากาศ	
3	ตรวจสอบ R S T AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 98.14 vdc				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 51.0 STOP 51.0 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบใบแจ้ง (CM)

WO-041/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รหัส
รหัส XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-028/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 10/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๖)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อไอน้ำ				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากแบตเตอรี่				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
11	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
12	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
13	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
14	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
15	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
1	เวลา START 16.10 STOP 16.20 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 76.5 °C				
3	อุณหภูมิน้ำหม้อไอน้ำ 116.2 °C				
4	ความเร็วรอบ 1099 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	ระดับน้ำมันหล่อลื่น 571.5 มม. 4.9				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 50.9 STOP 50.9 HOUR				
	ตรวจเช็คค่า GPC				
1	ค่าแรงดัน R-S 401.5 A-B 1 T-R 401 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รหัส
รหัส XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-028/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 10/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๖)
		สี	น้ำ	อากาศ	
3	ตรวจสอบ R S T AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 98.07 vdc				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 50.9 STOP 50.9 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบใบแจ้ง (CM)

WO-028/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทคเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : RE/GEN-W	รหัส
รหัส XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-001/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 03/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๖)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 18.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อไอน้ำ				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากแบตเตอรี่				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
11	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
12	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
13	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
14	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
15	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า				
1	เวลา START 15.45 STOP 16.00 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 85 °C				
3	อุณหภูมิน้ำหม้อไอน้ำ 140 °C				
4	ความเร็วรอบ 1502 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	ระดับน้ำมันหล่อลื่น 579.8 มม. 4.9				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 50.8 STOP 50.8 HOUR				
	ตรวจเช็คค่า GPC				
1	ค่าแรงดัน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT				
2	ความถี่ 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ทีส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำงาน
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-001/04/2023	3. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 03/04/2023	5. [REDACTED]
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	บันทึก	
3	ตรวจสอบ R S T AMP			
4	ตรวจสอบไฟแสดงการทำงาน			
5	ไฟชาร์จ BATTERY 17.4Vdc			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 508 STOP 508 HOUR			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-001/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ทีส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำงาน
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-063/05/2023	3. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 28/05/2023	5. [REDACTED]
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	บันทึก	
	ตรวจสอบเครื่องย่น			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.0 ลิตร			
2	ตรวจสอบระดับน้ำหม้อต้มน้ำ			
3	ตรวจสอบระดับน้ำหม้อต้มน้ำ			
4	ตรวจสอบสายพาน			
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY			
6	ตรวจสอบค่าความถี่ของ BATTERY			
7	ตรวจสอบระบบ MANUAL START			
8	ตรวจสอบสภาพเครื่องย่น			
9	ตรวจสอบระบบระบายความร้อน			
10	ตรวจสอบสายอากาศ			
11	ตรวจสอบสายอากาศ			
12	ตรวจสอบอุปกรณ์แม่เหล็ก			
13	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมตัวเครื่อง			
14	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ ATS			
15	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER ของ ATS			
	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องย่น			
1	เวลา START 15:40 STOP 15:40			
2	อุณหภูมิน้ำมันหม้อต้มน้ำ 94.2 °C			
3	อุณหภูมิน้ำมันหม้อต้มน้ำ 94.2 °C			
4	ความเร็วรอบ 1499 RPM			
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.0 PSI			
6	ระดับน้ำมันหม้อต้มน้ำ 571.5 KPa			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 20.1 STOP 20.1 HOUR			
	ตรวจสอบ GPC			
1	วัดแรงดัน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT			
2	ความถี่ 50 HZ			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ทีส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำงาน
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-063/05/2023	3. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 28/05/2023	5. [REDACTED]
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	บันทึก	
3	ตรวจสอบ R S T AMP			
4	ตรวจสอบไฟแสดงการทำงาน			
5	ไฟชาร์จ BATTERY 15.07 AMP Vdc			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 20.1 STOP 20.1 HOUR			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-063/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีพเพอร์ทีส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำงาน
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-058/05/2023	3. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 22/05/2023	5. [REDACTED]
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	บันทึก	
	ตรวจสอบเครื่องย่น			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 19.0 ลิตร			
2	ตรวจสอบระดับน้ำหม้อต้มน้ำ			
3	ตรวจสอบระดับน้ำหม้อต้มน้ำ			
4	ตรวจสอบสายพาน			
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY			
6	ตรวจสอบค่าความถี่ของ BATTERY			
7	ตรวจสอบระบบ MANUAL START			
8	ตรวจสอบสภาพเครื่องย่น			
9	ตรวจสอบระบบระบายความร้อน			
10	ตรวจสอบสายอากาศ			
11	ตรวจสอบสายอากาศ			
12	ตรวจสอบอุปกรณ์แม่เหล็ก			
13	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมตัวเครื่อง			
14	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ ATS			
15	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER ของ ATS			
	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องย่น			
1	เวลา START 19:05 STOP 19:10			
2	อุณหภูมิน้ำมันหม้อต้มน้ำ 96.0 °C			
3	อุณหภูมิน้ำมันหม้อต้มน้ำ 96.0 °C			
4	ความเร็วรอบ 160 RPM			
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.0 PSI			
6	ระดับน้ำมันหม้อต้มน้ำ 587.4 KPa			
7	ชั่วโมงการทำงาน START 19.1 STOP 19.1 HOUR			
	ตรวจสอบ GPC			
1	วัดแรงดัน R-S 401 S-T 401 T-R 401 VOLT			
2	ความถี่ 49.92 HZ			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1 2
1 : GEN	3 4
เลขที่ใบงาน WO-058/05/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน 22/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	น้ำยา	อาการอื่นๆ	
3	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY..... <u>12.9</u>AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START.....STOP.....HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งช่าง (CM)

WO-058/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1 2
1 : GEN	3 4
เลขที่ใบงาน WO-049/05/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	น้ำยา	อาการอื่นๆ	
	ตรวจเช็คเครื่องยี่ห้อ				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>12.40</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากสายของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยี่ห้อ				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยี่ห้อ				
1	เวลา START <u>15:00</u> STOP <u>15:10</u> น.				
2	อุณหภูมิฉนวนเครื่อง <u>39</u> °C				
3	อุณหภูมิฉนวนเครื่อง <u>36</u> °C				
4	ความเร็วรอบ <u>1600</u> RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>—</u> PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>54.9</u> psi kPa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START <u>15:10</u> STOP <u>15:15</u> HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S <u>201</u> S-T <u>201</u> T-R <u>201</u> VOLT				
2	ความเร็ว <u>50</u> HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1 2
1 : GEN	3 4
เลขที่ใบงาน WO-049/05/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน 08/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	น้ำยา	อาการอื่นๆ	
3	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY..... <u>13.1</u>AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START.....STOP.....HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งช่าง (CM)

WO-049/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1 2
1 : GEN	3 4
เลขที่ใบงาน WO-031/05/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน 08/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	น้ำยา	อาการอื่นๆ	
	ตรวจเช็คเครื่องยี่ห้อ				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>15.40</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากสายของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยี่ห้อ				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมเครื่อง				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ตู้ ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยี่ห้อ				
1	เวลา START <u>16:50</u> STOP <u>16:59</u>				
2	อุณหภูมิฉนวนเครื่อง <u>43</u> °C				
3	อุณหภูมิฉนวนเครื่อง <u>36</u> °C				
4	ความเร็วรอบ <u>1999</u> RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>—</u> PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>54.9</u> psi kPa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START <u>17:12</u> STOP <u>17:18</u> HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S <u>201</u> S-T <u>201</u> T-R <u>201</u> VOLT				
2	ความเร็ว <u>50</u> HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-031/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 08/05/2023	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
3	วัดแรงดัน R S T AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไม่ว่าจะ BATTERY 28.04 Vdc				
6	ชั่วโมงการทำงาน START STOP 51.2 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาดแจ้งช่าง (CM)

WO-031/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-011/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 01/05/2023	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ตรวจเช็คเครื่องเบส				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 19.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องเบส				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คสายอากาศ				
11	ตรวจเช็คสายอากาศ				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องเบส				
1	เวลา START STOP 2.00 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 74 F				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 42 F				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 19.50 PSI				
6	ระดับน้ำหล่อเย็น 56.9 KPa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START STOP 51.2 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5-401.2 T-R 401.0 VOLT				
2	ความเร็ว 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-001/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 01/05/2023	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
3	วัดแรงดัน R S T AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไม่ว่าจะ BATTERY 28.07 Vdc				
6	ชั่วโมงการทำงาน START STOP 51.2 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาดแจ้งช่าง (CM)

WO-001/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน WO-055/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 26/06/2023	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ตรวจเช็คเครื่องเบส				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 19.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องเบส				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คสายอากาศ				
11	ตรวจเช็คสายอากาศ				
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง				
13	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม				
14	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า ATS				
15	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของ ATS				
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องเบส				
1	เวลา START STOP 15.50 น.				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 55.8 F				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 49.0 F				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 19.50 PSI				
6	ระดับน้ำหล่อเย็น 56.9 KPa				
7	ชั่วโมงการทำงาน START STOP 51.6 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5-401.2 T-R 401.0 VOLT				
2	ความเร็ว 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีคอบเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-055/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 26/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
3	ไฟกระพริบ R.....S.....T.....AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 26.21 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 51.6 STOP 51.8 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-055/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีคอบเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-050/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ตรวจเช็คเครื่อง				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จาก BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
12	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
13	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
14	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
15	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่อง				
1	เวลา START 15.50 STOP 15.50				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 75.5 °C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 48 °C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 1 PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 575.7 psi				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 51.7 STOP 51.7 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5-T 401.5-R 401.5 VOLT				
2	ความเร็ว 50 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีคอบเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-050/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
3	ไฟกระพริบ R.....S.....T.....AMP				
4	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน				
5	ไฟชาร์จ BATTERY 29.09 AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 51.7 STOP 51.7 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-050/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีคอบเพอร์ฟิแมન્ซ์ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-2/200000500007-RE/GEN-000	1
1 : GEN	3
เลขที่ใบงาน : WO-039/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 12/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ตรวจเช็คเครื่อง				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 15.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จาก BATTERY				
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง				
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
10	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
11	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
12	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
13	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
14	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
15	ตรวจเช็คท่ออากาศ				
	ตรวจเช็คค่าความถี่จากเครื่อง				
1	เวลา START 15.50 STOP 15.50				
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 76 °C				
3	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 49 °C				
4	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 1 PSI				
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 523 psi				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 51.5 STOP 51.5 HOUR				
	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5-T 401.5-R 401.5 VOLT				
2	ความเร็ว 49.97 HZ				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์รี่ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำเครื่อง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-039/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 12/06/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	น้ำยา	อาการผิดปกติ	
3	วัดแรงดัน R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คโวลต์สตาจการทำงาน				
5	วัดแรงดัน BATTERY... AMP				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 51.5 STOP 51.5 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งผู้ควบคุม (CM)

WO-039/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์รี่ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำเครื่อง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-001/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 05/06/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	น้ำยา	อาการผิดปกติ	
1	ตรวจเช็คแรงดัน				
2	วัดแรงดัน R...S...T... AMP				
3	ตรวจเช็คโวลต์สตาจการทำงาน				
4	ตรวจเช็คแรงดัน BATTERY				
5	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ MANUAL START				
7	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER				
8	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ ATS				
9	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
10	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
11	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
12	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
13	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
14	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
15	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ TIMER ของ ATS				
1	เวลา START 16:00 STOP 17:00				
2	อุณหภูมิห้องเครื่อง 40. F				
3	อุณหภูมิห้องเครื่อง 49. F				
4	ความเร็วรอบ 7500 RPM				
5	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
6	แรงดันน้ำมันเครื่อง 55.5 KPA				
7	ชั่วโมงการทำงาน START 51.5 STOP 51.5 HOUR				
1	ตรวจเช็ค GPC				
1	แรงดัน R-S 401.5 T-R 401.5 VOLT				
2	ความเร็ว 50 Hz				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์รี่ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Generator - ประจำปี 2566

รหัสงาน : RE/GEN-W	รายชื่อพนักงานประจำเครื่อง
รหัส : XT-HK-001-2/20000500007-RE/GEN-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-001/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 05/06/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	น้ำยา	อาการผิดปกติ	
3	วัดแรงดัน R...S...T... AMP				
4	ตรวจเช็คโวลต์สตาจการทำงาน				
5	วัดแรงดัน BATTERY 58.54 AMP-VOL				
6	ชั่วโมงการทำงาน START 51.5 STOP 51.5 HOUR				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งผู้ควบคุม (CM)

WO-001/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์รี่ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำปี 2566

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานประจำเครื่อง
รหัส : XT-HK-001-RF/2000050001635-SN/BPP-0	1
เลขที่ใบงาน : WO-032/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/01/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	น้ำยา	อาการผิดปกติ	
1	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP				
2	ตรวจเช็คค่าแรงดันของปั๊ม				
3	ตรวจเช็คค่าแรงดันของ MOTOR				
4	ตรวจเช็คค่าแรงดัน PUMP				
5	ตรวจเช็คค่าแรงดัน MOTOR				
6	ตรวจเช็คค่าแรงดันและอุณหภูมิของปั๊ม				
7	ตรวจเช็คค่าแรงดันของ MOTOR				
8	ตรวจเช็คค่าแรงดันของ MOTOR และ PUMP				
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI				
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 45 PSI				
11	ตรวจเช็คค่าแรงดัน CHECK VALVE				
1	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสับเปลี่ยน CONTROL				
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET 45 AMP				
8	ตรวจเช็ค SHOW				
9	แรงดัน R-S 399 S-T 399 T-R 399 VOLT				
10	ตรวจเช็คค่าแรงดันของ CONTROL				
11	แรงดัน R 5.9 S 5.7 T 5.8 AMP				
12	ตรวจเช็คชุดสับเปลี่ยน CONTROL				
13	ตรวจเช็คการสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP				

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	1
002 : BPP NO.2 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-033/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๑)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบชุดสายยึดชุดคอมเพลกซ์	/			
3	ตรวจสอบชุดสายโรตารี่	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย PUMP	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย MOTOR	/			
6	ตรวจสอบชุดสายเครื่อง และอุปกรณ์กับสายอื่น	/			
7	ตรวจสอบชุดสายและท่อ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 20 PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 45 PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบชุดสาย BREAKER	/			
3	ตรวจสอบชุดสาย MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย RELAY	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบชุดสาย FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 10.5 AMP	/			
8	ตรวจสอบชุดสาย SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 394 T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.1 S 5.6 T 5.1 AMP	/			
12	ตรวจสอบชุดสาย CONTROL	/			
13	ตรวจสอบชุดสายการทำงานของ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-002-RF/200000001636-SN/BPP-0	1
003 : BPP NO.1 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-034/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๑)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบชุดสายยึดชุดคอมเพลกซ์	/			
3	ตรวจสอบชุดสายโรตารี่	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย PUMP	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย MOTOR	/			
6	ตรวจสอบชุดสายเครื่อง และอุปกรณ์กับสายอื่น	/			
7	ตรวจสอบชุดสายและท่อ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 20 PSI 1.4 Bar	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 30 PSI 2.1 Bar	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบชุดสาย BREAKER	/			
3	ตรวจสอบชุดสาย MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย RELAY	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบชุดสาย FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบชุดสาย SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 395 S-T 394 T-R 392 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.7 S 2.8 T 2.8 AMP	/			
12	ตรวจสอบชุดสาย CONTROL	/			
13	ตรวจสอบชุดสายการทำงานของ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-003-RF/200000001636-SN/BPP-0	1
004 : BPP NO.2 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-035/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

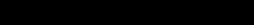
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๑)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบชุดสายยึดชุดคอมเพลกซ์	/			
3	ตรวจสอบชุดสายโรตารี่	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย PUMP	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย MOTOR	/			
6	ตรวจสอบชุดสายเครื่อง และอุปกรณ์กับสายอื่น	/			
7	ตรวจสอบชุดสายและท่อ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 20 PSI 1.4 Bar	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 30 PSI 2.1 Bar	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบชุดสาย BREAKER	/			
3	ตรวจสอบชุดสาย MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย RELAY	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบชุดสาย FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบชุดสาย SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 394 S-T 395 T-R 393 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.4 S 2.6 T 2.1 AMP	/			
12	ตรวจสอบชุดสาย CONTROL	/			
13	ตรวจสอบชุดสายการทำงานของ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อช่าง
รหัส : XT-HK-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	1
001 : BPP NO.1 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-032/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๑)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบชุดสายยึดชุดคอมเพลกซ์	/			
3	ตรวจสอบชุดสายโรตารี่	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย PUMP	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย MOTOR	/			
6	ตรวจสอบชุดสายเครื่อง และอุปกรณ์กับสายอื่น	/			
7	ตรวจสอบชุดสายและท่อ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 20 PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 45 PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบชุดสาย BREAKER	/			
3	ตรวจสอบชุดสาย MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบชุดสาย RELAY	/			
5	ตรวจสอบชุดสาย TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบชุดสาย FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 10.5 AMP	/			
8	ตรวจสอบชุดสาย SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 392 S-T 395 T-R 395 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.2 S 5.6 T 5.4 AMP	/			
12	ตรวจสอบชุดสาย CONTROL	/			
13	ตรวจสอบชุดสายการทำงานของ PUMP	/			

รหัสงาน : SN/BPP-M	
รหัส : XT-4K-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	
เลขที่ใบงาน : 002 : BPP NO.2 FL ARF	
วันที่ใบงาน : WO-033/02/2023	
วันที่รับผู้ถือ : 08/02/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XT HK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (รหัสตรวจพบ E, G)
		สี	แก้ไข	
	MOTOR & PUMP		รายการอื่น	
1	ตรวจสอบการติดตั้งสายโมโตล PUMP	/		
2	ตรวจสอบสัญญาณเตือนจุดเชื่อมต่อ	/		
3	ตรวจสอบตัวไดรเวอร์มอเตอร์	/		
4	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ PUMP	/		
5	ตรวจสอบขั้วหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจสอบระบบสาย และอุปกรณ์เชื่อมต่อ	/		
7	ตรวจสอบขั้วต่อระบบไฟฟ้า	/		
8	ตรวจสอบการพ่วงของ MOTOR และ PUMP	/		
9	ตรวจสอบแรงดัน START 50 PSI	/		
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 45 PSI	/		
11	ตรวจสอบการพ่วงของ CHECK VALVE	/		
	CONTROL			
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของ CONTROL	/		
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/		
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 12.5 AMP	/		
8	ตรวจสอบค่า SHOW	/		
9	แรงดัน R-G 215 S-T 277 T-R 395 VOLT	/		
10	ตรวจสอบการพ่วงของ CONTROL	/		
11	แรงดัน R 4.8 S 5.6 T 5.5 AMP	/		
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/		
13	ตรวจสอบการติดตั้งพ่วงของ PUMP	/		

รหัสกรม : SN/BPP-M	รหัสนิติคดี
รหัส : XT-HK-002-RF/(200000001636-SN/BPP-0	1
003 : BPP NO. 1 FL BRF	2
เลขคดีอาชวณ	3
WO-034/02/2023	4
วันที่ฟ้อง	5
08/02/2023	
ชื่ออาชวณ	ชื่อผู้เสียหาย
XT HK	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ส	น	รายการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งสายโมโต PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายเชื่อมชุดมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์เปิด MOTOR	/			
6	ตรวจสอบเบรกมือ และอุปกรณ์เบรกมือ	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์ลมเบรก	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 10 PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 30 PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายโมโต CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ที่ 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบที่ SHOW	/			
9	ค่าเซ็น R-S 89.5 S-T 99.0 T-R 99.5 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	การไหล R 2.7 S 2.6 T 2.8 AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของสายของ PUMP	/			

รหัสงาน : SN/BPP-M	1	
รหัส XT-HK-002-RF(Z00009001636-SN/BPP-0	1	
004 : BPP NO 2 FL BRF	1	
เลขที่ใบงาน WO-035/02/2023	5	
วันที่ส่งข้อมูล 08/02/2023	5	
ชื่ออาคาร XT HK	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ผู้	วันที่	รายการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งสายโมโต PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายดินมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบสายดินมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบสายดินมอเตอร์ PUMP	/			
5	ตรวจสอบสายดิน MOTOR	/			
6	ตรวจสอบสายดินมอเตอร์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจสอบสายดินมอเตอร์	/			
8	ตรวจสอบการติดตั้งสายดิน MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบการติดตั้ง START ... 60 PSI	/			
10	ตรวจสอบการติดตั้ง STOP ... 90 PSI	/			
11	ตรวจสอบการติดตั้ง CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการติดตั้ง CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสายดิน BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสายดิน MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสายดิน RELAY	/			
5	ตรวจสอบสายดิน TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสายดิน FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ที่ 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบการติดตั้ง SHOW	/			
9	ตรวจสอบ R-S ... 9.5 S-T ... 9.5 T-R ... 9.5 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการติดตั้งสายดิน CONTROL	/			
11	ตรวจสอบ R ... 9.5 S ... 9.5 T ... 9.5 AMP	/			
12	ตรวจสอบสายดิน CONTROL	/			
13	ตรวจสอบสายดินการติดตั้ง PUMP	/			

รหัสงาน : SN/BPP-M	งานชื่อ	
รหัส XT-4K-001-RF(Z00D00S001635-SN/BPP-Q)	1	
001 : BPP NO.1 FLARF	3	
เลขที่งาน WO-130/04/2023	5	
วันที่ปิด 08/03/2023		
ชื่ออาคาร <i>XTHK</i>	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ๑-๖)
		สี	แม่โขง	
	MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโมดูล PUMP	/	/	
2	ตรวจเช็คลูกยางฉีดจุดสอยปลา	/	/	
3	ตรวจเช็คตัวโครมเบรค	/	/	
4	ตรวจเช็คตัวโรต PUMP	/	/	
5	ตรวจเช็คหัวฉีด MOTOR	/	/	
6	ตรวจเช็คแท่นเบรค และอุปกรณ์เสริม	/	/	
7	ตรวจเช็คถังผสมและจ่ายน้ำ	/	/	
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	/	
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 46 PSI			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	/	
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดสอยภายใน CONTROL	/	/	
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/	/	
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/	/	
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/	/	
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/	/	
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 12.6 AMP	/	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	/	
9	แรงดัน R-S 396, S-T 392, T-R 398 VOLT			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL			
11	กระแส R 5.2, S 5.6, T 5.4 AMP			
12	ตรวจเช็คสภาพไฟ CONTROL			
13	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์การทำงานของ PUMP			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทเพอร์ดี จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่
รหัส : XT-HK-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	1
002 : BPP NO.2 FL ARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-131/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโบลด์ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คสายเคเบิล PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายเคเบิล MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายเคเบิล และอุปกรณ์กับมอเตอร์	/			
7	ตรวจเช็คสายเคเบิลมอเตอร์	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ... 80 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ... 45 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 5.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 395 T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.8 S 5.6 T 5.5 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-131/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทเพอร์ดี จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่
รหัส : XT-HK-002-RF/200000001636-SN/BPP-0	1
003 : BPP NO.1 FL BRF	3
เลขที่ใบงาน : WO-132/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโบลด์ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คสายเคเบิล PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายเคเบิล MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายเคเบิล และอุปกรณ์กับมอเตอร์	/			
7	ตรวจเช็คสายเคเบิลมอเตอร์	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ... 10 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ... 30 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 10 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 395 S-T 396 T-R 394 VOLT	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 9.8 S 9.6 T 9.8 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีเทเพอร์ดี จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่
รหัส : XT-HK-002-RF/200000001636-SN/BPP-0	1
004 : BPP NO.2 FL BRF	3
เลขที่ใบงาน : WO-133/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ข้อ)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโบลด์ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คสายเคเบิล PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายเคเบิล MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายเคเบิล และอุปกรณ์กับมอเตอร์	/			
7	ตรวจเช็คสายเคเบิลมอเตอร์	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ... 80 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ... 30 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 10 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 394 S-T 395 T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.4 S 5.6 T 3.1 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อบกพร่อง/ข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่ : 1
รหัส : XT-HK-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	1
001 : BPP NO.1 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-161/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อ : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ข้อบกพร่อง/ข้อผิดพลาด)
		สี	น้ำ	อากาศ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการสับสวิตช์ภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คตัวไดรฟ์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายเคเบิล และอุปกรณ์ไฟฟ้า	/			
7	ตรวจเช็คสายเคเบิลไฟฟ้า	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>60</u> PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>45</u> PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดสับสวิตช์ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVERLOAD ค่า SET ค่า <u>10.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	นาฬิกาสับ R-S <u>399</u> S-T <u>396</u> T-R <u>395</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>5.2</u> S <u>5.7</u> T <u>5.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อบกพร่อง/ข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่ : 1
รหัส : XT-HK-001-RF/200000001635-SN/BPP-0	1
002 : BPP NO.2 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-162/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อ : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ข้อบกพร่อง/ข้อผิดพลาด)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการสับสวิตช์ปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายเคเบิลต่อมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวไดรฟ์มอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบสายเคเบิล และอุปกรณ์ไฟฟ้า	/			
7	ตรวจสอบสายเคเบิลไฟฟ้า	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START <u>60</u> PSI				
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP <u>45</u> PSI				
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดสับสวิตช์ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า <u>10.5</u> AMP	/			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
9	นาฬิกา R-S <u>393</u> S-T <u>396</u> T-R <u>395</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>5.1</u> S <u>5.6</u> T <u>5.1</u> AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบงาน (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส : XT-HK-002-RF/200005001636-SN/BPP-0	1
003 : BPP NO.1 FL-BRF	3
เลขที่ใบงาน : WO-163/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี) (ข้อ ๑, ๑๑)
		ลิ	แก๊ส	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการสับสถานะปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คชุดสายเคเบิลมอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คตัวไดรเวอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจเช็คท่อและถังน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>10</u> PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>60</u> PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสายเคเบิล CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า <u>10</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>398</u> S-T <u>394</u> T-R <u>396</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.2</u> S <u>4.8</u> T <u>2.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบงาน (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส : XT-HK-002-RF/200005001636-SN/BPP-0	1
004 : BPP NO.2 FL-BRF	3
เลขที่ใบงาน : WO-164/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีค่าผิดปกติ)
		ลิ	แก๊ส	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบชุดสายเคเบิลมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวไดรเวอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจสอบท่อและถังน้ำ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START <u>10</u> PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP <u>60</u> PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายเคเบิล CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า <u>10</u> AMP	/			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>396</u> S-T <u>395</u> T-R <u>396</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.4</u> S <u>4.6</u> T <u>2.7</u> AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	/			

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจสอบและ Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	วันที่	
รหัส : XT-HK-001-RF/Z0000005001635-SN/BPP-Q	1	
รหัส : BPP NO.1 FLARF	3	
เลขที่ใบงาน : WO-040/05/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/05/2023		
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี) (หน้า ๒, ๓)
		ก	ข/ค	ผลการเช็ค	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งสายใบมีด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกบานยึดจุดต่อท่อ	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่คอมเพล็กซ์	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแม่เหล็ก และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจเช็คปั๊มและท่อจ่าย	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ที่ 10.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 V, S-T 394 V, T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.2 A, S 5.8 A, T 5.6 AMP	/			
	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของปั๊ม	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	1	
รหัส XT-HK-001-RF/2000005001635-SN/BPP-Q	1	
002 : BPP No.2 FL ARF	1	
เลขที่ใบงาน WO-041/05/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน 08/05/2023	5	
ชื่ออาคาร XT-HK	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเฉพาะข้อ 1, 2)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการติดตั้งสายไฟใต้ PUMP		✓		
2	ตรวจสอบตู้ควบคุมมอเตอร์		✓		
3	ตรวจสอบตัวโรตอรีคอนแทค		✓		
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP		✓		
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR		✓		
6	ตรวจสอบระบบเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		✓		
7	ตรวจสอบถังเก็บและท่อ		✓		
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP		✓		
9	ตรวจสอบการเดิน START 30 PSI		✓		
10	ตรวจสอบการเดิน STOP 45 PSI		✓		
11	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE		✓		
	CONTROL				
1	ตรวจสอบตู้ควบคุมสายไฟใต้ CONTROL		✓		
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER		✓		
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC		✓		
4	ตรวจสอบรีเลย์ RELAY		✓		
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY		✓		
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL		✓		
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ที่ 0.5 AMP		✓		
8	ตรวจสอบไฟ SHOW		✓		
9	ค่าเดิน R-S 208 V.T. S-T 209 V.T. T-R 209 VOLT		✓		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL		✓		
11	ค่าเดิน R 5.2 S 5.5 T 5.4 AMP		✓		
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL		✓		
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบ PUMP		✓		

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจสอบเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายวัน
รหัส : XT-HK-002-RF(Z000005001636-SN/BPP-0	1
003 : BPP NO.1 FL.BRF	2
เลขที่ใบงาน : WG-042/05/2023	3
วันเริ่มปฏิบัติงาน : 08/05/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ตรวจ :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี) (หน้า 16, 17)
		ก	ข/ก	อา/การอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งสายใบพัด MOTOR PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูการติดตั้งสายพาน	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คสายเฟือง PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายพาน MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คหม้อแปลง และอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น	/			
7	ตรวจเช็คสายและหม้อแปลง	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 30 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดเชื่อมต่อภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ที่ 10 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 277 V, S-T 277 V, T-R 277 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	แรงดัน R 2.7 S 2.6 T 2.8 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ป่าจั่นลิ้น

รหัสงาน : SN/BPP-M	1
รหัส : XT-HK-002-RF/2000005001636-SN/BPP-0	1
004 : BPP NO.2 FL.BRF	3
เลขที่ใบงาน : WO-043/05/2023	5
วันที่เปิดใช้ : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ผ่าน)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจสอบการสับเปลี่ยนปั๊ม	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
7	ตรวจสอบสวิตช์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 70 PSI	✓			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 30 PSI	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการสับเปลี่ยน CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบการ BREAKER	✓			
3	ตรวจสอบการ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจสอบการ RELAY	✓			
5	ตรวจสอบการ TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจสอบการ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 10 AMP	✓			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 395 T-R 394 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.6 S 2.8 T 2.9 AMP	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ป่าจั่นลิ้น

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
3 : CWP / A - NO.1	3
เลขที่ใบงาน : WO-030/01/2023	5
วันที่เปิดใช้ : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ผ่าน)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	การสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจสอบการสับเปลี่ยนปั๊ม	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 5 PSI	✓			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 220 PSI	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการสับเปลี่ยน CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบการ BREAKER	✓			
3	ตรวจสอบการ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจสอบการ RELAY	✓			
5	ตรวจสอบการ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 90 AMP	✓			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 390 S-T 392 T-R 390 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 6.3 S 7.5 T 5.9 AMP	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ป่าจั่นลิ้น

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
4 : CWP / A - NO.2	3
เลขที่ใบงาน : WO-031/01/2023	5
วันที่เปิดใช้ : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ผ่าน)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	การสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจสอบการสับเปลี่ยนปั๊ม	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 5 PSI	✓			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 210 PSI	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการสับเปลี่ยน CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบการ BREAKER	✓			
3	ตรวจสอบการ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจสอบการ RELAY	✓			
5	ตรวจสอบการ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 90 AMP	✓			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 390 S-T 391 T-R 390 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 6.8 S 7.7 T 6.0 AMP	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ป่าจั่นลิ้น

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
1 : CWP / B - NO.1	3
เลขที่ใบงาน : WO-028/01/2023	5
วันที่เปิดใช้ : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ผ่าน)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	การสับเปลี่ยนปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจสอบการสับเปลี่ยนปั๊ม	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 3 PSI	✓			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำจ่าย 74 PSI	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการสับเปลี่ยน CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบการ BREAKER	✓			
3	ตรวจสอบการ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจสอบการ RELAY	✓			
5	ตรวจสอบการ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 16 AMP	✓			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 393 S-T 398 T-R 394 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11 S 11.4 T 10.6 AMP	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000000321-SN/CWP-000	1
2 : CWP / B - NO2	3
เลขที่ใบงาน : WO-029/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/01/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ๑๕)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสถานะปั๊ม PUMP				
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสายไฟ				
3	ตรวจเช็คตัวโหม่ง MOTOR				
4	ตรวจเช็คตัวโหม่ง PUMP				
5	ตรวจเช็คตัวโหม่ง MOTOR				
6	ตรวจเช็คสายเคเบิล และอุปกรณ์ในระบบลิ้น				
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP				
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI				
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออกPSI				
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสถานะของ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY				
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL				
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่าAMP				
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
8	แรงดัน R-SS-TT-RVOLT				
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
10	กระแส RSTAMP				
11	ตรวจเช็คสถานะของ CONTROL				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามตารางตรวจเช็ค☐ 2. ปฏิบัติตามแผนสำรองเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (CM)

WO-029/01/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000000321-SN/CWP-000	1
1 : CWP / B - NO1	3
เลขที่ใบงาน : WO-028/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ๑๕)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสถานะปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสายไฟ	/			
3	ตรวจเช็คมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คสายปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสายไฟ	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า <u> </u> PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก <u> 74 </u> PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสถานะของ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET #1 <u> 16 </u> AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S <u> 395 </u> S-T <u> 395 </u> T-R <u> 396 </u> VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R <u> 11.1 </u> S <u> 11.6 </u> T <u> 10.8 </u> AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000000321-SN/CWP-000	1
2 : CWP / B - NO2	3
เลขที่ใบงาน : WO-029/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ : ๑๕)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสถานะปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสายไฟ	/			
3	ตรวจเช็คมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คสายปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ และสายไฟ/ปั๊มและปั๊ม	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสถานะของ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 37.7 S-T 37.5 T-R 37.4 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.2 S 11.4 T 11.5 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1	
3 : CWP / A - NO1	3	
เลขที่ใบงาน : WO-030/02/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023		
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 0-5)
		สี	เมกซ์	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณสตาร์ทมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
6	ตรวจสอบระบบกรอง และอุปกรณ์ในระบบ	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดสัญญาณใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 295 S-T 393 T-R 393 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 67.8 S 77.2 T 77.0 AMP	/			
11	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1	
4 : CWP / A - NO2	3	
เลขที่ใบงาน : WO-031/02/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023		
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 0-5)
		สี	เมกซ์	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณสตาร์ทมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
6	ตรวจสอบระบบกรอง และอุปกรณ์ในระบบ	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดสัญญาณใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 397 S-T 395 T-R 395 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 67.2 S 76.3 T 68.3 AMP	/			
11	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1	
1 : CWP / B - NO1	3	
เลขที่ใบงาน : WO-126/04/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023		
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 0-5)
		สี	เมกซ์	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณสตาร์ทมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
6	ตรวจสอบระบบกรอง และอุปกรณ์ในระบบ	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดสัญญาณใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP	/			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 396 S-T 393 T-R 394 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.1 S 11.4 T 10.4 AMP	/			
11	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พรีทเพอร์มิต จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1	
2 : CWP / B - NO2	3	
เลขที่ใบงาน : WO-127/04/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023		
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบ : 0-5)
		สี	เมกซ์	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณสตาร์ทมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
6	ตรวจสอบระบบกรอง และอุปกรณ์ในระบบ	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดสัญญาณใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP	/			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 397 S-T 396 T-R 395 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.2 S 11.4 T 11.3 AMP	/			
11	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000500321-SN/CWP-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-128/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023	5
ชื่ออาคาร : <u>XT/HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูการไหลของน้ำ	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คระบบเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดสถานะในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 395.5-T 396 T-R 394 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 10.9-S 11.8-T 11.0 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000500321-SN/CWP-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-129/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/03/2023	5
ชื่ออาคาร : <u>XT/HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูการไหลของน้ำ	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คระบบเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดสถานะในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 397.5-T 396 T-R 395 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 10.9-S 11.8-T 11.0 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000500321-SN/CWP-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-157/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	5
ชื่ออาคาร : <u>XT/HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูการไหลของน้ำ	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คระบบเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดสถานะในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 16 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 396.5-T 393 T-R 394 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.9-S 11.4-T 10.4 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-G/20000500321-SN/CWP-000	1
เลขที่ใบงาน : WO-158/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/04/2023	5
ชื่ออาคาร : <u>XT/HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูการไหลของน้ำ	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คระบบเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดสถานะในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสถานะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสถานะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสถานะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 16 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 397.5-T 396 T-R 395 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.9-S 11.4-T 10.4 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสถานะ CONTROL	/			

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อ
รหัส XT-HK-001-GZD000500321-SN/CWP-000	1
3 : CWP / A - NO1.	2
เลขที่ใบงาน WD-159/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 08/04/2023	5
ชื่ออาคาร XT/HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ / ๕)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสายพานไทม์มิ่ง PUMP		/		
2	ตรวจเช็คสายพานยึดจุดต่อท่อ		/		
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR		/		
4	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ PUMP		/		
5	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR		/		
6	ตรวจเช็คเบรคมือ และอุปกรณ์เบรคมือ		/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP		/		
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI				
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI				
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE		/		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อสายภายใน CONTROL		/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER		/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC		/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY		/		
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL		/		
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า ๗๐ AMP		/		
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW		/		
8	อ่านค่า R-S 396 S.T. 395 T-R 396 VOLT		/		
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL		/		
10	อ่านค่า R 65 S.S. 77 T-R 75 AMP		/		
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL		/		

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อขอ
รหัส XT-HK-001-G/2000D00500321-SN/CWP-000	1
4 : CWP / A - NO2	3
เลขที่งาน WO-160/04/2023	5
วันที่ส่งกลับ 08/04/2023	
ชื่ออาคาร XT/HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ยกเว้นข้อ 6, 10, 11)
		ก	ข/ก	อุปกรณ์	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในโมดูล PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายเชื่อมต่อชุดมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบเฟืองขับเคลื่อน และอุปกรณ์ในเฟือง	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า PSI				
9	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก PSI				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดภายในโมดูล CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 346.5-T 399 T-R 305.0LT				
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 65.2a S 74.8 T 68.3AMP				
11	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
รหัส : XT-HK-001-G/200D00800321-SN/CWP-000	1
1 : CWP / B - NO1.	2
เลขเข้างาน : WO-036/05/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	4
	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้าแตกต่างไป...)
		ก	ง/ก	
	MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งสายภายในใบพัด PUMP	/		
2	ตรวจเช็คลูกยางยึดชุดส่งลม	/		
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่ MOTOR	/		
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/		
5	ตรวจเช็คตัวลัด MOTOR	/		
6	ตรวจเช็คบนเครื่อง และอุปกรณ์ในระบบอื่น	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/		
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 7.4 PSI	/		
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP	/		
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
8	แรงดัน R-S 399 S-T 399 T-R 395 VOLT	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
10	กระแส R 11.1 s 10.9 t 11.4 AMP	/		
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/		

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อพนักงาน
รหัส XT-HK-001-GJ200000500321-SN/CWP-000	1
2. CWP / B - NO2	2
เลขที่ใบงาน WO-037/05/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 08/05/2023	4
ชื่ออาคาร XT-HK	5
	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (กรณีพบข้อบกพร่อง)
		ส	แก้ไข	อาการผิดปกติ	
	MOTOR & PUMP				
1	การเดินสายภายในตู้ PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คคุณภาพของชุดมอเตอร์	✓			
3	ตรวจเช็คตัว Motor MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คขั้วมอเตอร์ MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คขั้วเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ภายในตู้	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 74 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดควบคุมภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า set ค่า 16 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 398 S-T 397 T-R 395 VOLT	✓			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.3 S 11.0 T 10.8 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสัญญาณ CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
3 : CWP / A - NO1	3
เลขที่ใบงาน : WO-038/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ทำ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจไม่ผ่าน)
		ส	น	ก	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสาย	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโหม MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวโหม PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คตัวลัด MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ภายในระบบ	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 720 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสาย BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสาย RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสาย FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 398 S-T 399 T-R 399 VOLT	✓			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 64.3 S 65.5 T 77.8 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสาย CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
4 : CWP / A - NO2	3
เลขที่ใบงาน : WO-039/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ทำ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจไม่ผ่าน, ๕๖)
		ส	น	ก	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสาย	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คสาย PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คสาย MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ และสายภายในปั๊ม	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 72.2 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสายภายใน CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสาย BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสาย RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสาย FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 398 S-T 399 T-R 399 VOLT	✓			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 65.3 S 77.8 T 70.1 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสาย CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
2 : CWP / B - NO2	3
เลขที่ใบงาน : WO-027/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ทำ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจไม่ผ่าน)
		ส	น	ก	
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสาย	✓			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ และสายภายในปั๊ม	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI				
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก95 PSI				
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสายภายใน CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสาย BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสาย RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสาย FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 394 S-T 394 T-R 396 VOLT	✓			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.2 S 11.3 T 11.1 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสาย CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	1
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
1 : CWP / B - NO1	3
เลขที่ใบงาน : WO-026/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ทำ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจไม่ผ่าน)
		ส	น	ก	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คสายมอเตอร์และสาย	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คสาย PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คสาย MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คสายมอเตอร์ และสายภายในปั๊ม	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 7 PSI				
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 95 PSI				
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสายภายใน CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสาย BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสาย MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสาย RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสาย FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 16 AMP				
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 394 S-T 394 T-R 396 VOLT				
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 10.9 S 11.2 T 10.8 AMP				
11	ตรวจเช็คสาย CONTROL	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
4 : CWP / A - NO2	3
เลขที่ใบงาน : WO-029/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุให้ : ๕๑)
		สี	บันทึก	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสายพานใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายพานยึดจุดต่อท่อ	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 220 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 391 S-T 390 T-R 394 VOLT	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 65.0 S 66.1 T 67.9 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-G/200000500321-SN/CWP-000	1
3 : CWP / A - NO1	3
เลขที่ใบงาน : WO-029/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุให้ : ๕๑)
		สี	บันทึก	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การเช็คสายพานใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายพานยึดจุดต่อท่อ	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 220 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า 90 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 391 S-T 390 T-R 392 VOLT	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 66.4 S 67.4 T 67.9 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-RF/2000005001635-SN/BPP-0	1
001 : BPP NO.1 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-030/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : X7-HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุให้ : ๕๑)
		สี	บันทึก	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจสอบการติดตั้งจุดต่อท่อ	/			
3	ตรวจสอบตัวโรตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวโรตอร์ PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวโรตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์เบรกเกอร์	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 45 PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET 4 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 392 S-T 392 T-R 394 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.2 S 5.5 T 5.3 AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-RF/2000005001635-SN/BPP-0	1
002 : BPP NO.2 FLARF	3
เลขที่ใบงาน : WO-031/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุให้ : ๕๑)
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดตั้งสายใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คสายพานยึดจุดต่อท่อ	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คตัวโรตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ และอุปกรณ์ป้องกัน	/			
7	ตรวจเช็คสวิตช์เบรกเกอร์	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI				
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 45 PSI				
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 392 T-R 394 VOLT				
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.0 S 5.7 T 5.6 AMP				
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SNBPP-M	รายชื่อพนักงานประจำปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-002-RF/200000001636-SNBPP-0	1 <u>87/5</u> 2 <u>68/27</u>
003 BPP NO.1 FL-BRF	3 4
เลขที่ใบงาน : WO-032/06/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : <u>ST-HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม : <u>HK</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>CH</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรบันทึก: ถ้ามี)
		สี	บันทึก	ดำเนินการ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบการทำงานวาล์วเปิด PUMP	/			
2	ตรวจสอบการทำงานวาล์วเปิด PUMP	/			
3	ตรวจสอบตัวไดรฟ์มอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบตัวมอเตอร์ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจสอบตัวมอเตอร์	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดัน START 20 PSI	/			
10	ตรวจสอบแรงดัน STOP 30 PSI	/			
11	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุมภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 10 AMP	/			
8	ตรวจสอบค่า SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 392 S-T 399 T-R 393 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.5 S 5.6 T 6.2 AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SNBPP-M	รายชื่อพนักงานประจำปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-002-RF/200000001636-SNBPP-0	1 <u>87/5</u> 2 <u>68/27</u>
004 BPP NO.2 FL-BRF	3 4
เลขที่ใบงาน : WO-033/06/2023	5 6
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/06/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XT-HK</u>	ชื่อผู้ควบคุม : <u>HK</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>CH</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี) (รหัสตรวจ: 1, 2, 3)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการสับจ่ายวาล์วเปิด PUMP	/			
2	ตรวจสอบการสับจ่ายวาล์วเปิด PUMP	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์วาล์วเปิด PUMP	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์วาล์วเปิด MOTOR	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์วาล์วเปิด และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์วาล์วเปิดน้ำ	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบแรงดันเริ่มต้น START 20 PSI				
10	ตรวจสอบแรงดันสิ้นสุด STOP 30 PSI				
11	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ TIMER RELAY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า SET ค่า 10 AMP				
8	ตรวจสอบค่าไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 392 S-T 391 T-R 394 VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว CONTROL	/			
11	กระแส R 5.5 S 6.6 T 5.9 AMP				
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วเปิด MOTOR และ PUMP	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : FPP/FRP-W	รายชื่อพนักงานประจำปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-SZ000000000032-FPP/FRP-0002	1 <u>[REDACTED]</u> 2 <u>[REDACTED]</u>
FRP LOW ZONE	3 <u>[REDACTED]</u> 4 <u>[REDACTED]</u>
เลขที่ใบงาน : WO-003/01/2023	5 <u>[REDACTED]</u>
วันที่ปฏิบัติงาน : 02/01/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ควบคุม : <u>[REDACTED]</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>110</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์น้ำมัน	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คค่าความดันจ่ายน้ำของ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คสภาพแอร์คอนดิชัน	/			
8	ตรวจเช็คสวิตช์จากไฟสี	/			
9	ตรวจเช็คสวิตช์จากไฟสีแดง	/			
10	ตรวจเช็คตัวกรอง PUMP	/			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของแอร์คอนดิชันและ PUMP	/			
รายละเอียดเพิ่มเติม					
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>110</u> PSI				
	ระดับน้ำมันหล่อลื่น <u>110</u> PSI				
	ความเร็วรอบ <u>5000</u> RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>-</u> PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>80</u> PSI				
	อุณหภูมิเครื่องยนต์ <u>80</u> °C				
	แอมแปร์ <u>-</u> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <u>69</u> ชม.				
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดจ่ายไฟ BATTERY	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์น้ำมัน	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของแอร์คอนดิชัน PRV	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : FPP/FRP-W	รายชื่อพนักงานประจำปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-SZ000000000032-FPP/FRP-0001	1 <u>[REDACTED]</u> 2 <u>[REDACTED]</u>
FRP HIGH ZONE	3 <u>[REDACTED]</u> 4 <u>[REDACTED]</u>
เลขที่ใบงาน : WO-002/01/2023	5 <u>[REDACTED]</u>
วันที่ปฏิบัติงาน : 02/01/2023	
ชื่ออาคาร : <u>STHK</u>	ชื่อผู้ควบคุม : <u>[REDACTED]</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	บันทึก	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>170</u> ลิตร				
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์สตาร์ท	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ BATTERY	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ความดันของ BATTERY	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์คอมโบ	/			
8	ตรวจสอบสวิตช์เทอร์โมสแตท	/			
9	ตรวจสอบสวิตช์เทอร์โมสแตท	/			
10	ตรวจสอบสวิตช์ปั๊ม PUMP	/			
11	ตรวจสอบสวิตช์ MANUAL START	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์เบรก	/			
13	ตรวจสอบสวิตช์ทำงานของคอมโบ PUMP	/			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>0</u> PSI				
	แรงดันน้ำออก <u>840</u> PSI				
	ความเร็วรอบ <u>2300</u> RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>110</u> PSI				
	อุณหภูมิเครื่องยนต์ <u>80</u> °C				
	แอมแปร์ <u> </u> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <u>4:1</u> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสวิตช์ BATTERY	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์เบรก	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ทำงานของ PRV	/			

PLUS +

บริษัท พหลพลพยุหส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	1	
รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0002	1	
รหัส : FRP LOW ZONE	3	
เลขที่ใบงาน : WO-038/01/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023		
ชื่ออาคาร : XT HK		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (รหัสงาน/ใบ, 42)
		สี	บันทึก	รายการอื่นๆ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 100 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากสายของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องวัด		✓		
8	ตรวจเช็คสายจากไฟ		✓		
9	ตรวจเช็คสายจากไฟ		✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมการจ่าย		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของสายของเครื่อง PUMP		✓		
	วัดระดับน้ำดับเพลิง 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำดับเพลิง 130 PSI				
	ความเร็วรอบ 3000 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 80 PSI				
	แรงดันน้ำมันดับเพลิง 80 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำดับเพลิง 80 °C				
	แอมป์ 1 AMP				
	ค่าแรงดันไฟฟ้า 6.9 ซม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คสายดับเพลิง		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของสายของชุด PRV		✓		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วมีจุดบกพร่องที่ต้องแก้ไข (CM)

WO-038/01/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พหลพลพยุหส์ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	1	
รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0001	1	
รหัส : FRP HIGH ZONE	3	
เลขที่ใบงาน : WO-037/01/2023	5	
วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023		
ชื่ออาคาร : XT HK		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (รหัสงาน/ใบ : ๕๖)
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 150 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		/		
4	ตรวจเช็คสายพาน		/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากสายของ BATTERY		/		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องวัด		/		
8	ตรวจเช็คท่อจากไฟไหม้		/		
9	ตรวจเช็คท่อจากไฟไหม้		/		
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP		/		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		/		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว		/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP		/		
	วัดระดับน้ำเชื้อเพลิง 0 PSI				
	วัดระดับน้ำดับเพลิง 240 PSI				
	ความเร็วรอบ 1300 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง - PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง 100 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำดับเพลิง 80 °C				
	แอมป์ - AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 4.1 ชม.				
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY		/		
2	ตรวจเช็คสายดับเพลิง		/		
3	ตรวจเช็คการทำงานของสายของ PRV		/		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วมีจุดบกพร่องที่ต้องแก้ไข (CM)


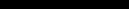
WO-037/01/2023 Page 2 of 2

รหัสงาน : FP/FRP-W รหัส : XT-HK-001-5/2000000302-FP/FRP-0002 เลขที่ใบอนุญาต : WO-188.01(2023) วันที่เปิดบัญชี : 30/01/2023	รายชื่อพนักงานที่เปิดบัญชี 1 <u>สมชาย</u> 2 <u>สมใจ</u> 3 <u>สมชาย</u> 5 6
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ควบคุม : <u>B. A</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>JO</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ผู้ตรวจพบข้อบกพร่อง, ข้อสังเกต)
		สี	แก้ไข	
	ENGINE		รายการอื่น	
1	ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร	/		
2	ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง	/		
3	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจสอบสายพาน	/		
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจสอบค่าแรงดันน้ำมันเครื่อง BATTERY	/		
7	ตรวจสอบสายพานไดมอนด์	/		
8	ตรวจสอบท่อจากถังไอน้ำ	/		
9	ตรวจสอบท่อจากถังไอน้ำ	/		
10	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/		
11	ตรวจสอบระบบ MANUAL START	/		
12	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว	/		
13	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม PUMP	/		
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/		
	วัดแรงดันน้ำออก 120 PSI	/		
	ความเร็วรอบ 3000 RPM	/		
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง - PSI	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง 110 PSI	/		
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 80 F	/		
	แอมแปร์ - AMP	/		
	ชั่วโมงการทำงาน 6.9 ชม	/		
	CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดชาร์จ BATTERY	/		
2	ตรวจสอบสายพานขับเคลื่อน	/		
3	ตรวจสอบชุดทำงานแรงดันสูง PRV	/		

รหัสงาน : FF/FRP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัส	XT-HK-001-5/20D005000032-FF/FRP-0001	1	นางสาว 2
รหัส	: FRP HIGH ZONE	3	นางสาว 4
เลขที่ใบงาน	WO-18761/2023	5	6
วันที่ปฏิบัติงาน	30/01/2023		
ชื่ออาคาร	XT HK	ชื่อควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีกรณีน้/ค/ด)
		สี	เมโทร	ฮกการมิก	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบน้ำยัดเชื้อเพลิง 1780 ลิตร	/			
2	ตรวจเช็คระบบน้ำยัดยัดเชื้อเพลิง	/			
3	ตรวจเช็คระบบน้ำยัดยัดเชื้อเพลิง	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คสายพานระบบน้ำยัดยัดเชื้อเพลิง BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยัด	/			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอ	/			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอ	/			
10	ตรวจเช็คตัวกรอง PUMP	/			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจเช็คระบบระบบการกรอง	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยัดเชื้อเพลิง PUMP	/			
	วัดแรงดันน้ำยัดเชื้อเพลิง 0 PSI	/			
	วัดแรงดันน้ำยัดเชื้อเพลิง 686 PSI	/			
	ตรวจวัดรอบ 1350 RPM	/			
	วัดแรงดันน้ำยัดเชื้อเพลิง - PSI				
	วัดแรงดันน้ำยัดเชื้อเพลิง 110 PSI	/			
	อุณหภูมิของน้ำยัดเชื้อเพลิง 80 F	/			
	แอมแปร์ - AMP				
	ชั่วโมงการทำงานของ 0.3 ชม.	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	/			
2	ตรวจเช็คเครื่องยนต์	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุดชาร์จ PRV	/			

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ควบคุมงานที่ 12/2563
รหัส : XT-HK-001-5/200000000032-FP/FRP-0001	1
เขตที่ 1 ในงาน : FRP HIGH ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-02402/2023	5
วันเริ่มปฏิบัติงาน : 06/02/2023	
ชื่ออาคาร : 	ชื่อผู้ควบคุมงาน : 

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบให้ใส่ข้อ)
		สี	แก้ไข	อาการเป็น	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คน้ำมันเชื้อเพลิง 1700 ลิตร	✓	✓		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำยาลubrification	✓	✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓	✓		
5	ตรวจเช็คสถานะ BATTERY	✓	✓		
6	ตรวจเช็คไฟรวมตัวแบตเตอรี่ BATTERY	✓	✓		
7	ตรวจเช็คสถานะเครื่องยนต์	✓	✓		
8	ตรวจเช็คสถานะไฟไฮดรอลิก	✓	✓		
9	ตรวจเช็คสถานะไฮดรอลิก	✓	✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓	✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓	✓		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว	✓	✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและ PUMP	✓	✓		
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓	✓		
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI	✓	✓		
	ความเร็วรอบ 9300 RPM	✓	✓		
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI	✓	✓		
	แรงดันน้ำยาลubrification 100 PSI	✓	✓		
	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น 80 °C	✓	✓		
	แอมแปร์ AMP	✓	✓		
	ชั่วโมงการทำงาน 4.4 ชม.	✓	✓		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสถานะ BATTERY	✓	✓		
2	ตรวจเช็คตัวเซ็นเซอร์	✓	✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓	✓		

รหัสสาร : FPI/FRP-W		
รหัส : XT-HK-001-5/20ZD00S00032-FPI/FRP-0002		
สารสี/โซน : FRP LOW ZONE		
เลขที่ใบงาน : WO-025/02/2023		
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/02/2023		
ชื่ออาคาร : <i>XT-HK</i>	ชื่อผู้ควบคุม : <i>B.S</i>	ชื่อผู้ตรวจงาน : <i>W</i>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ยกเว้นข้อ 6, 12, 13)
		สี	มี/ไม่มี	
	ENGINE			
1	ตรวจเช็คกระบอกน้ำฉีดเชื้อเพลิง 1060 ลิตร		/	
2	ตรวจเช็คกระบอกน้ำฉีดเชื้อเพลิง		/	
3	ตรวจเช็คกระบอกน้ำฉีดเชื้อเพลิง		/	
4	ตรวจเช็คสายพาน		/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		/	
6	ตรวจเช็คสายพานหัวจ่ายน้ำมันของ BATTERY		/	
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		/	
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		/	
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		/	
10	ตรวจเช็คหัวปั๊ม PUMP		/	
11	ตรวจเช็คกระบอก MANUAL START		/	
12	ตรวจเช็คขอบขนาดความถี่		/	
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP		/	
	หัวโรตารีทำงาน 92 ซม.		/	
	แอมป์สุด..... AMP		/	
	อุณหภูมิในเครื่อง 70 °C		/	
	แรงดันน้ำฉีดเชื้อเพลิง 80 PSI		/	
	แรงดันน้ำฉีดเชื้อเพลิง..... PSI		/	
	ความเร็วรอบ 3000 RPM		/	
	โรตอร์สลับน้ำออก 130 PSI		/	
	โรตอร์สลับน้ำเข้า 1 PSI		/	
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		/	
2	ตรวจเช็คสายเซ็นทรัล		/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRIV		/	

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0002	1
เขตที่ใช้งาน : FRP LOW ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำเชื้อเพลิง 150 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	/			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	/			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP	/			
วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI					
วัดแรงดันน้ำออก 120 PSI					
ความเร็วรอบ 3000 RPM					
แรงดันน้ำดับเพลิง 1 PSI					
แรงดันน้ำดับเพลิง 60 PSI					
อุณหภูมิน้ำดับเพลิง 150 F					
แอมป์ 0.32A, 0.150A					
ชั่วโมงการทำงาน 7.5 ชม.					
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ดับเพลิง	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0001	1
เขตที่ใช้งาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าพบการผิดปกติ)
		ดี	แก้ไข	อาการการเสีย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำเชื้อเพลิง 1700 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	/			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/			
10	ตรวจเช็คสวิตช์ PUMP	/			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP	/			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI				
	ความเร็วรอบ 2700 RPM				
	แรงดันน้ำดับเพลิง 1 PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง 100 PSI				
	อุณหภูมิดับเพลิง 160 F				
	แอมป์ 0.1A, 0.15 A				
	ค่าโมเมนต์ทำงาน 4.4 ซม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ดับเพลิง	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0002	1
เขตที่ใช้งาน : WO-14/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำเชื้อเพลิง 100 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		✓		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		✓		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		✓		
10	ตรวจเช็คสวิตช์ PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP		✓		
ชั่วโมงการทำงาน 7.3 ชม.					
แอมป์ _____ AMP					
อุณหภูมิน้ำดับเพลิง 150 F					
แรงดันน้ำดับเพลิง 80 PSI					
แรงดันน้ำดับเพลิง _____ PSI					
ความเร็วรอบ 3000 RPM					
โวลต์สปีดออก 150 PSI					
โวลต์สปีดเข้า 0 PSI					
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ดับเพลิง		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV		✓		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-14/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส ฟรียอมเพอร์ตี จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/FRP-0001	1
เขตปฏิบัติงาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-14/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ปกติ)
		สี	เมกโซ	อาการผิดปกติ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				100 ลิตร
2	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความดันจ่ายจากของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP				
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็วรอบ				
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP				
	วัดแรงดันน้ำเข้า				0 PSI
	วัดแรงดันน้ำออก				40 PSI
	ความเร็วรอบ				2300 RPM
	น้ำดื่มในถังเก็บน้ำ				0 PSI
	น้ำดื่มในถังเก็บน้ำ				100 PSI
	อุณหภูมิในถังเก็บน้ำ				80 F
	แอมป์				0 AMP
	ชั่วโมงการทำงาน				4.4 ชม.
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY				
2	ตรวจเช็คตัวถังเก็บน้ำ				
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วมีเรื่องพบที่ผิดปกติ (CM)

WO-14/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส ฟรียอมเพอร์ตี จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/FRP-0002	1
เขตปฏิบัติงาน : FRP LOW ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-04/12/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 20/02/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ปกติ)
		สี	เมกโซ	อาการผิดปกติ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				0.50 ลิตร
2	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความดันจ่ายจากของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย				
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP				
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็วรอบ				
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP				
	ชั่วโมงการทำงาน				1.5 ชม.
	แอมป์				0.55 A, 0.14 A
	อุณหภูมิในถังเก็บน้ำ				150 F
	น้ำดื่มในถังเก็บน้ำ				50 PSI
	น้ำดื่มในถังเก็บน้ำ				0 PSI
	ความเร็วรอบ				3000 RPM
	วัดแรงดันน้ำออก				150 PSI
	วัดแรงดันน้ำเข้า				0 PSI
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY				
2	ตรวจเช็คตัวถังเก็บน้ำ				
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วมีเรื่องพบที่ผิดปกติ (CM)

WO-04/12/2023 Page 2 of 2

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20200500032-FP/FRP-0001	1
เลขที่ใบงาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-04/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	MRIT CONTROL CHECK			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	เมทริกซ์	อาการผิดปกติ	
	ENGINE				
1	ตรวจสอบระดับน้ำเชื้อเพลิง 1700 ลิตร				
2	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง	/			
3	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง	/			
4	ตรวจสอบสายพาน	/			
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจสอบค่าความดันจ่ายน้ำดับเพลิง BATTERY	/			
7	ตรวจสอบค่าความดันจ่ายน้ำดับเพลิง	/			
8	ตรวจสอบค่าความดันน้ำ	/			
9	ตรวจสอบค่าความดันน้ำดับเพลิง	/			
10	ตรวจสอบระดับน้ำดับเพลิง PUMP	/			
11	ตรวจสอบระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจสอบระบบควบคุมการจ่ายน้ำดับเพลิง	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมการจ่ายน้ำดับเพลิง PUMP	/			
	วัดระดับน้ำเชื้อเพลิง 0 PSI				
	วัดระดับน้ำดับเพลิง 200 PSI				
	ความเร็วรอบ 2700 RPM				
	ระดับน้ำดับเพลิง 100 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำดับเพลิง 150 F				
	แอมป์ค่า 0.1 A, 0.0 A				
	ชั่วโมงการทำงาน 1.5 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดจ่ายน้ำดับเพลิง BATTERY	/			
2	ตรวจสอบชุดจ่ายน้ำดับเพลิง	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมการจ่ายน้ำดับเพลิง PRV	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วแต่มีข้อบกพร่องที่ต้องแก้ไข (CM)

WO-04/02/2023 Page 2 of 2

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20200500032-FP/FRP-0001	1
เลขที่ใบงาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-04/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการผิดปกติ)
		สี	เมทริกซ์	อาการเบี่ยง	
	ENGINE				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 165 ลิตร				
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่น		✓		
4	ตรวจสอบสายพาน		✓		
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจสอบสายพานหัวจ่ายของ BATTERY		✓		
7	ตรวจสอบสายพานเคเบิล		✓		
8	ตรวจสอบสายพานไฟ		✓		
9	ตรวจสอบสายพานไฟ		✓		
10	ตรวจสอบสายพาน PUMP		✓		
11	ตรวจสอบระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจสอบระบบควบคุมการจ่าย		✓		
13	ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิลและ PUMP		✓		
	วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 0 PSI				
	วัดระดับน้ำกลั่น 240 PSI				
	ความเร็วรอบ 2300 RPM				
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 100 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำกลั่น 800 °F				
	แอมป์ 4.5 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 4.5 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดจ่าย BATTERY		✓		
2	ตรวจสอบชุดจ่ายน้ำมัน		✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล PRV		✓		

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20200500032-FP/FRP-0002	1
เลขที่ใบงาน : FRP LOW ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-04/02/2023	5
ชื่ออาคาร : XTHK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรง 6.1, 6.2)
		สี	เมทริกซ์	อาการเสีย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบน้ำดับเพลิง 1100 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจ่ายของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		✓		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		✓		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเย็น		✓		
10	ตรวจเช็คตัวโรตัม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คหลอดระบายความร้อน		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของระบบไอดีและ PUMP		✓		
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 130 PSI				
	ความเร็วรอบ 3000 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 80 PSI				
	อุณหภูมิถังน้ำหล่อเย็น 800 °C ✓				
	แอมแปร์ PSI AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 7.3 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คตัวถังแอมแปร์		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบชุด PRV		✓		

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0002	1
สถานที่ในงาน : FRP LOW ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-025/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/03/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเลขที่ใบ : ๕๖)
		สี	เมทริกซ์	อาการเบี่ยง	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่ <u>1/100</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่		✓		
3	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องปั่น		✓		
8	ตรวจเช็คสายอากาศโมโต		✓		
9	ตรวจเช็คสายอากาศโมโต		✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั้ม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปั่นและ PUMP		✓		
	ชั่วโมงการทำงาน <u>73</u> ชม.				
	แอมป์ - AMP				
	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น <u>80C</u>				
	แรงดันน้ำ น้ำหล่อเย็น <u>80</u> PSI				
	แรงดันน้ำ น้ำเชื้อเพลิง - PSI				
	ความเร็วรอบ <u>3000</u> RPM				
	แรงดันน้ำ น้ำออก <u>130</u> PSI				
	แรงดันน้ำ น้ำเข้า <u>0</u> PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คคาน้ำขึ้นลง		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		✓	✓	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (CM)

WO-025/03/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0001	1
สถานที่ในงาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-024/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 06/03/2023	
ชื่ออาคาร : XT/HK	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเลขที่ใบ : ๕๖)
		สี	เมทริกซ์	อาการเบี่ยง	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่ 1/150				
2	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่		✓		
3	ตรวจเช็คตามใบบันทึกเลขที่		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องปั่น		✓		
8	ตรวจเช็คสายอากาศ		✓		
9	ตรวจเช็คสายอากาศ		✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั้ม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมการเดิน		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปั่นและ PUMP		✓		
วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI					
วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI					
ความเร็วรอบ 1300 RPM					
แรงดันน้ำบันทึกเครื่อง 1 PSI					
แรงดันน้ำบันทึกเครื่อง 100 PSI					
อุณหภูมิบันทึกเครื่อง 80°C					
แอมป์เครื่อง 1 AMP					
ชั่วโมงการทำงาน 4.5 ชม.					
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คสายควบคุม		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV		✓		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน


1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (CM)

WO-024/03/2023 Page 2 of 2

รหัสงาน : FP/FRP-W	นาย	
รหัส : XT-HK-001-5/200D00S0032-FP/FRP-0002	1	
เลขที่ใบอนุญาต : FRP LOW ZONE	2	
เลขที่ใบอนุญาต : WO-030/03/2023	3	
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/03/2023	4	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ทำ	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเลขที่ใบ: ๕-๘)
		สี	แก้ไข	รายการเปลี่ยน	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คความดันน้ำมันเชื้อเพลิง... 1050 ลิตร				
2	ตรวจเช็คความดันน้ำมันหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คความดันน้ำหล่อเย็น		✓		
4	ตรวจเช็คสภาพพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาวะ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่สภาวะของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาวะเครื่องยนต์		✓		
8	ตรวจเช็คสภาวะพัดลม		✓		
9	ตรวจเช็คสภาวะพัดลมใบ		✓		
10	ตรวจเช็คสภาวะ PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบตรวจหาความดัน		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์เครื่องยนต์และ PUMP		✓		
	ชั่วโมงการทำงาน 3.5 ชม.				
	แอมป์ --- AMP				0.56 A, 0.55 A.
	อุณหภูมิในห้องเครื่อง 180 °F				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 35 PSI				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง --- PSI				
	ความเร็วรอบ 3000 RPM				
	โวลต์ค่าน้ำจืด 150 PSI				
	โวลต์ค่าน้ำจืด 7 PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คตัวถังรับคลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		✓		

รหัสงาน : FRP/FRP-W	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-5/Z0000000032-FP/FRP-0001	1	
เขต : FRP HIGH ZONE	2	
เลขที่ใบงาน : WO-029/03/2023	3	
วันที่ปฏิบัติงาน : 13/03/2023	5	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่ออุปกรณ์	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรบันทึก : ๕-๖)
		สี	แป้น	อุปกรณ์	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1550 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาล้างเบรค		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คค่าความต่างศักย์ของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		✓		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		✓		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็ว		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและ PUMP		✓		
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 265 PSI				
	ความเร็วรอบ 900 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 1550 PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 90 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำหล่อลื่น 175 F				
	แอมป์ 1 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 4 x 6 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็คตัวกรองน้ำมัน		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		✓		

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่
รหัส : XT-HK-001-5/Z00D00S00032-FP/FRP-0001	1
เขตโซนงาน : FRP HIGH ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-037/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 20/03/2023	
ชื่ออาคาร : 	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีขอแก้ไข, งด)
		สี	มี/ไม่	อายุการเบี่ยง	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง: <u>1/500</u>				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำยาลหล่อลื่น		✓		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาลหล่อลื่น		✓		
4	ตรวจเช็คสายพาน		✓		
5	ตรวจเช็คสภาวะ BATTERY		✓		
6	ตรวจเช็คสภาวะผ่านค่าทางของ BATTERY		✓		
7	ตรวจเช็คสภาวะเครื่องเบรก		✓		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		✓		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		✓		
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP		✓		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		✓		
12	ตรวจเช็คระบบเบรคความดัน		✓		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องเบรกและ PUMP		✓		
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง: <u>0</u> PSI				
	แรงดันน้ำมันเบรก: <u>245</u> PSI				
	ความเร็วรอบ: <u>8400</u> RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง: <u>—</u> PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น: <u>90</u> PSI				
	อุณหภูมิในน้ำหล่อลื่น: <u>75.0</u> °C				
	แอมแปร์: <u>—</u> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน: <u>4.6</u> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY		✓		
2	ตรวจเช็ควิทยุบนรถ		✓		
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV		✓		

รหัสงาน : FPI/FRP-W	รวม
รหัส : XT-HK-001-5/ZOOD00500032-FPI/FRP-0002	1
เลขโซนงาน : FRP LOW ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-038/03/2023	5
วันปฏิบัติงาน : 20/03/2023	
ชื่ออาคาร : <i>XT-HK</i>	ชื่ออุปกรณ์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุข้อ 12, 13)
		สี	เม.ก.ช	อาการเบี่ยง	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบน้ำขึ้นเชื้อเพลิง <i>100%</i>				
2	ตรวจเช็คระบบน้ำขึ้นหล่อลื่น	<i>/</i>			
3	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น	<i>/</i>			
4	ตรวจเช็คสายพาน	<i>/</i>			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	<i>/</i>			
6	ตรวจเช็คค่าความดันอากาศของ BATTERY	<i>/</i>			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	<i>/</i>			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	<i>/</i>			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	<i>/</i>			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	<i>/</i>			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	<i>/</i>			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกตัวฟรี	<i>/</i>			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องสูบลมและ PUMP	<i>/</i>			
	วัดแรงดันน้ำเข้า <i>0</i> ... PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก <i>130</i> PSI				
	ความเร็วรอบ <i>3000</i> RPM				
	แรงดันน้ำขึ้นเชื้อเพลิง <i>-</i> ... PSI				
	แรงดันน้ำขึ้นหล่อลื่น <i>76</i> ... PSI				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <i>180</i> ° F				
	แอมป์สตาร์ท <i>-</i> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <i>7.5</i> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	<i>/</i>			
2	ตรวจเช็คสายพาน	<i>/</i>			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	<i>/</i>			

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อบริษัท
รหัส : XT-HK-001-5/Z000000000032-FP/FRP-0002	1
รหัส : FRP LOW ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-044/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 27/03/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้กำกับงาน


ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีรายการไม่ผ่าน)
		สี	น้ำเขียว	รายการเสีย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบน้ำยาฉีดหัวฉีด 150cc				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความต่างแรงดันของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี				
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเสีย				
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP				
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปั๊มและ PUMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 716 ชม.				
	แอมป์ต่อ AMP 0.204, 0.264				
	อุณหภูมิในหล่อเย็น 120 F				
	แรงดันน้ำในหล่อเย็น 80 PSI				
	แรงดันน้ำในเชื้อเพลิง 1 PSI				
	ความเร็วรอบ 1500 RPM				
	โวลต์คั่นน้ำออก 150 PSI				
	โวลต์คั่นน้ำเข้า 1 PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY				
2	ตรวจเช็คหัวฉีดแรงดัน				
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV				

รหัสงาน : FP/FRP-W	1	[REDACTED]
รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/FRP-0001	1	
: FRP HIGH ZONE	3	
เลขที่งาน WO-043/03/2023	5	
วันที่ปิด 27/03/2023		
ชื่ออาคาร <i>STAKE</i>	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุไว้ : ข้อ)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 16.50 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำเพาะของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องอัด	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวกรอง PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องอัดและ PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI				
	ความถี่รอบ 2500 RPM				
	วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 16.50 PSI				
	วัดระดับน้ำยาหล่อเย็น 160 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำยาหล่อเย็น 160 F				
	สมมติค่า 0 AMP 0.1A, 0.0A				
	จำนวนการทำงาน 8.4 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวรีเลย์	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อ	
รหัส : XT-HK-001-5/Z00D00S0032.FP/FRP-0002	1	
	3	
เลขที่ใบงาน : FRP LOW ZONE	5	
เลขที่ใบงาน : WO-003/04/2023		
วันที่ปฏิบัติงาน : 03/04/2023		
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ส	แม	ก	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คความดันน้ำมันเชื้อเพลิง: 1050 บาร์		/		
2	ตรวจเช็คความดันน้ำมันหล่อลื่น		/		
3	ตรวจเช็คความดันน้ำหล่อเย็น		/		
4	ตรวจเช็คสายพาน		/		
5	ตรวจเช็คสถานะ BATTERY		/		
6	ตรวจเช็คค่าความต่างค่าทางของ BATTERY		/		
7	ตรวจเช็คสถานะเครื่องยนต์		/		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		/		
9	ตรวจเช็คท่อระบายความร้อน		/		
10	ตรวจเช็คตัวกรอง PUMP		/		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUEL START		/		
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน		/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP		/		
	ซีโรเมตรทำงาน: 77 ซม.		/		
	แอมป์: 7 AMP		/		
	อุณหภูมิในห้องเครื่อง: 70 °C		/		
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น: 80 PSI		/		
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง: PSI		/		
	ความเร็วรอบ: 3000 RPM		/		
	วัดแรงดันน้ำออก: 150 PSI		/		
	วัดแรงดันน้ำเข้า: 1 PSI		/		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสถานะ BATTERY		/		
2	ตรวจเช็คตัวเซ็นเซอร์		/		
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบ PREV		/		

รหัสงาน : FP/FRP-W	1	
รหัส : XT-HK-001-5/200D0050332-FP/FRP-0001	1	
รหัส : FRP HIGH ZONE	1	
เลขที่ใบงาน : WO-002/04/2023	5	
วันที่เปิด : 03/04/2023	5	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีจะใส่ได้, ถ้ามี)
		สี	แม่โขง	อาคารเมือ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1700 ลิตร	✓			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำยาล้างตู้เย็น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสาย BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของสายพานของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไดโอส	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไดโอมือ	✓			
10	ตรวจเช็คตัวโรตัม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คแบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คสายพานสายพานขับเคลื่อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของสายพานขับเคลื่อนและ PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI	✓			
	ความเร็วรอบ 1300 RPM	✓			
	แรงดันน้ำปั๊มเชื้อเพลิง 0 PSI				
	แรงดันน้ำปั๊มหล่อเย็น 100 PSI	✓			
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 80 °C				
	แอมแปร์ 7 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 4:8 ชม.	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของสายพานของชุด PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FI/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FI/FRP-0002	1
โซน : FRP LOW ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-033/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 10/04/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>1050</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความต่างศักย์ของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	ความเร็วรอบ <u>3000</u> RPM				
	แรงดันน้ำออก <u>13.0</u> PSI				
	แรงดันน้ำเข้า <u>1</u> PSI				
	ชั่วโมงการทำงาน <u>7.8</u> ชม.				
	แอมป์ <u>0.10A, 0.27A</u>				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>140</u> °F				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>7.0</u> PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>1</u> PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดราท์ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FI/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FI/FRP-0001	1
โซน : FRP HIGH ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-032/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 10/04/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>1150</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความต่างศักย์ของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>1</u> PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>1.00</u> PSI				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>140</u> °F				
	แอมป์ <u>0.11A, 0.00</u>				
	ชั่วโมงการทำงาน <u>4.4</u> ชม.				
	แรงดันน้ำเข้า <u>0</u> PSI				
	แรงดันน้ำออก <u>140</u> PSI				
	ความเร็วรอบ <u>1500</u> RPM				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดราท์ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FI/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FI/FRP-0002	1
โซน : FRP LOW ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-043/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 17/04/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>1090</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความต่างศักย์ของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	ชั่วโมงการทำงาน <u>7.8</u> ชม.				
	แอมป์ <u>0</u> AMP				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>80</u> °F				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>80</u> PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>80</u> PSI				
	ความเร็วรอบ <u>3000</u> RPM				
	แรงดันน้ำเข้า <u>1.05</u> PSI				
	แรงดันน้ำเข้า <u>0</u> PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดราท์ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FI/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FI/FRP-0001	1
โซน : FRP HIGH ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-042/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 17/04/2023	
ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>	ชื่อผู้ตรวจ : <u>[REDACTED]</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>1650</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความต่างศักย์ของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	แรงดันน้ำเข้า <u>0</u> PSI				
	แรงดันน้ำออก <u>240</u> PSI				
	ความเร็วรอบ <u>2300</u> RPM				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>1</u> PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง <u>100</u> PSI				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>80</u> °F				
	แอมป์ <u>0</u> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <u>4.9</u> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดราท์ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

ตารางราคาเชื้อ Fire Pump - ประเภทปั๊ม

รหัสงาน : FPIFRP-W	รายชื่อพนักงาน
รหัส : XT-HK-001-5/20000050032-FPIFRP-0002	1 2 3 4 5
เลขที่ใบงาน : W0-153/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 24/04/2023	
ชื่ออาคาร : <i>STHK</i>	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุให้: 6-8)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการเลย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบน้ำฉีดหัวฉีด <i>PSC</i> ดี				
2	ตรวจเช็คระบบน้ำฉีดหัวฉีดอื่น				
3	ตรวจเช็คระบบน้ำฉีดหัวฉีดอื่น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คสว่านหัวฉีดสภาพของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์				
8	ตรวจเช็คสว่านหัวฉีด				
9	ตรวจเช็คสว่านหัวฉีด				
10	ตรวจเช็คสว่านหัวฉีด PUMP				
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบเบรคความดัน				
13	ตรวจเช็คการทำงานของชุดเครื่องยนต์และ PUMP				
	วัดแรงดันน้ำเข้า <i>7.8</i> PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก <i>-</i> PSI				
	ความถี่รอบ <i>8000</i> RPM				
	แรงดันน้ำฉีดหัวฉีด <i>-</i> PSI				
	แรงดันน้ำฉีดหัวฉีดอื่น <i>80</i> PSI				
	อุณหภูมิน้ำฉีดหัวฉีด <i>800</i>				
	แอมป์คอร์ท <i>-</i> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <i>7.8</i> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY				
2	ตรวจเช็คหัวฉีดหัวฉีดอื่น				
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV				

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FRP/FRP-W	รายชื่อ
รหัส : XT-HK-001-5/200D06000032-FRP/FRP-0001	1
: FRP HIGH ZONE	3
เลขที่ใบงาน : WO-152/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 24/04/2023	
ชื่ออาคาร : XXXXX	ชื่ออุปกรณ์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรบันทึก : ๕-๖)
		สี	น้ำเขียว	สีน้ำเงิน	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <i>1/20 ลิตร</i>				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อต้ม				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY				
6	ตรวจเช็คสายพานตัวจ่ายน้ำหม้อต้ม BATTERY				
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องดีเซล				
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี				
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเปีย				
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP				
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน				
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องดีเซล PUMP				
	วัดแรงดันน้ำเข้า <i>0</i> PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก <i>340</i> PSI				
	ความเร็วรอบ <i>2300</i> RPM				
	วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <i>1/20 ลิตร</i>				
	วัดระดับน้ำหม้อต้ม <i>1/20</i> PSI				
	อุณหภูมิระดับน้ำหม้อต้ม <i>80</i> °F				
	แอมป์สาย <i>—</i> AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน <i>4:9</i> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY				
2	ตรวจเช็คสายพานตัวจ่าย				
3	ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน PUMP				

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายละเอียด
รหัส : XT-HK-001-5/Z00000000032-FP/FRP-0002	1
: FRP LOW ZONE	3
เลขตั้งใบงาน : WO-003/05/2023	5
วันเริ่มปฏิบัติงาน : 01/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT-HK	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรบันทึก : ๕-๖)
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1050 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อไอน้ำ	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสถานะ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของมอเตอร์ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสถานะเครื่องเบรก	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกขณะขับขี่	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องเบรกและ PUMP	✓			
	ชั่วโมงการทำงาน 4.10 ชม.				
	แอมป์ต่อชั่วโมง 0.57A, 0.66A				
	อุณหภูมิในตู้แช่เย็น 14.0 F				
	แรงดันน้ำมันเบรก 40 PSI				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง ๓.๓ PSI				
	ความเร็วรอบ ๓000 RPM				
	อุณหภูมิในตู้แช่เย็น 14.0 PSI				
	อุณหภูมิในตู้แช่เย็น 1 PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คชุดขับเคลื่อน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			

บริษัท พรี่ส หรือเพอร์รี่ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำสัปดาห์

รหัสงาน : FPI/FRP-W	1	[REDACTED]
รหัส : XT-4K-001-520D00500332-FPI/FRP-0001	1	
: FRP HIGH ZONE	3	
เลขที่ใบงาน : WO-002/05/2023	5	
วันที่แก้ไข : 01/05/2023	5	
ชื่ออาคาร : STH 2	ชื่อผู้ค	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีระบุข้อบกพร่อง)
		สี	น้ำเงิน	จากการเบี่ยง	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>1650</u> ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น				
3	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น				
4	ตรวจเช็คสายพาน				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY				
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากพลาของ BATTERY				
7	ตรวจเช็คสภาพเคเบิลแบตเตอรี่				
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี				
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเย็น				
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP				
11	ตรวจเช็คแบบ MANUAL START				
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน				
13	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและ PUMP				
	วัดแรงดันน้ำเข้า <u>0</u> PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก <u>240</u> PSI				
	ความถี่รอบ <u>2300</u> RPM				
	วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง <u>—</u> PSI				
	วัดระดับน้ำมันหล่อลื่น <u>100</u> PSI				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น <u>110</u> F				
	แอมแปร์ <u>—</u> AMP <u>0.1# , 0.0#</u>				
	ค่าไหลจากพลา <u>5.0</u> ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY				
2	ตรวจเช็คตัวขับเคลื่อน				
3	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและ PRV				

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี 2567

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0002	1. [REDACTED]
โซน : FRP LOW ZONE	3. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-032/05/2023	5. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	น้ำ	อากาศ	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร	✓			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของมอเตอร์ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP	✓			
ข้อมูลการทำงาน					
ชั่วโมงการทำงาน 2.9 ชม.					
แอมป์ต่อ — AMP					
อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง 80 F					
แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 80 PSI					
แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง — PSI					
ความเร็วรอบ 3600 RPM					
แรงดันน้ำออก 170 PSI					
แรงดันน้ำเข้า 0 PSI					
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสายพาน BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คตัวถังระบายน้ำ	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบชุดชุด PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี 2567

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0001	1. [REDACTED]
โซน : FRP HIGH ZONE	3. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-032/05/2023	5. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 120 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของมอเตอร์ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คสายพานปั๊มน้ำ	✓			
9	ตรวจเช็คสายพานปั๊มน้ำ	✓			
10	ตรวจเช็คสายพาน PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 250 PSI				
	ความเร็วรอบ 3600 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 110 PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 110 PSI				
	อุณหภูมิเครื่องยนต์ 90 °C				
	แอมป์ 6.8 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 1.8 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์เครื่องยนต์	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบชุด PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี 2567

รหัสงาน : FP/FRP-W	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0001	1. [REDACTED]
โซน : FRP HIGH ZONE	3. [REDACTED]
เลขที่ใบงาน : WO-032/05/2023	5. [REDACTED]
วันที่ปฏิบัติงาน : 08/05/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อผู้ตรวจ : [REDACTED]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		สี	น้ำเขียว	อากาศเขียว	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1650 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของมอเตอร์ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเย็น	✓			
10	ตรวจเช็คตัวกรอง PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกเครื่องยนต์	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า..... PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก..... PSI				
	ความเร็วรอบ..... RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง..... PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น..... PSI				
	อุณหภูมิ..... F				
	แอมป์..... AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน..... ชม.				
CONTROL					
1	ตรวจเช็คสายพาน BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายพานเครื่องยนต์	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบเบรก PRV	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาที่ต่อเนื่องกัน (CM)

WO-032/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPIFRP-W	รายชื่อ
รหัส : XT-HK-001-5200D00500032-FPIFRP-0002	1
เขตที่ใช้งาน : FRP LOW ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-05/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/05/2023	
ชื่ออาคาร : 27 HK	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเฉพาะ M, S, D)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากแบตเตอรี่ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกควมร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปั๊ม PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 1100 PSI				
	ความเร็วรอบ 900 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 1 PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 40 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำหล่อลื่น 40 F				
	แอมป์ 1 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 1.1 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์เบรก	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

หน้า 1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-05/05/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPIFRP-W	รายชื่อ
รหัส : XT-HK-001-5200D00500032-FPIFRP-0001	1
เขตที่ใช้งาน : FRP HIGH ZONE	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-05/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/05/2023	
ชื่ออาคาร : 27 HK	ชื่อผู้ตรวจ



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเฉพาะ M, S, D)
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากแบตเตอรี่ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกควมร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปั๊ม PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 1100 PSI				
	ความเร็วรอบ 900 RPM				
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 1 PSI				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 40 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำหล่อลื่น 40 F				
	แอมป์ 1 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน 1.1 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์เบรก	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

หน้า 1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-05/05/2023 Page 2 of 2

รหัสงาน : FRP/FRP-W	
รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FRP/FRP-0002	
รหัส : FRP LOW ZONE	
เลขที่ใบงาน : WO-060/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 22/05/2023	
ชื่ออาคาร : 	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่วัน, ชั่วโมง)
		สี	แก้ไข	
	ENGINE		อาการเรียบ	
1	ตรวจเช็คระบบน้ำฉีดเพลิง <u>1500</u> ลิตร <u>1080</u>			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จําเพาะของ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องตัด	/		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดีเย็น	/		
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
12	ตรวจเช็คระบบขนาดวาล์ว	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	/		
	ชั่วโมงการทำงาน <u>90</u> ชม.			
	แอมป์ต่อ..... <u>AMP 0.95</u>			
	อุณหภูมิในห้องเย็น <u>19.00</u> °F			
	แรงดันน้ำในห้องเย็น <u>4.0</u> PSI			
	แรงดันน้ำในห้องแช่แข็ง..... PSI			
	ความเร็วรอบ..... <u>3000</u> RPM			
	วัดแรงดันน้ำออก..... <u>19.0</u> PSI			
	วัดแรงดันน้ำเข้า..... PSI			
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดสารพัด BATTERY	/		
2	ตรวจเช็คตัวเซ็นแรงดัน	/		
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/		

รหัสงาน : FP/FRP-W	
รหัส	XT-HK-001-5(200D00S00032-FP/FRP-0001
เลขที่ใบงาน	: FRP HIGH ZONE
วันที่ปฏิบัติงาน	WO-058/05/2023
	22/05/2023
ชื่ออาคาร	XTHK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ (ถ้ามีควรบอกให้: 5-2)
		สี	แก้ไข	
	ENGINE			
1	ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง: 1800 ลิตร			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อต้ม			
4	ตรวจเช็คสภาพยาง			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จํานวนรอบ BATTERY			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์			
8	ตรวจเช็คสถานะอากาศไอดี			
9	ตรวจเช็คสถานะอากาศไอดีใบ			
10	ตรวจเช็คตัวโรตัม PUMP			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START			
12	ตรวจเช็คระบบเบรกความถี่			
13	ตรวจเช็คการทำงานของหม้อต้มและ PUMP			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI			
	วัดแรงดันน้ำออก 9.5 PSI			
	ความถี่รอบ 900 RPM			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 100 PSI			
	อุณหภูมิของน้ำหม้อต้ม 190 F			
	แอมแปร์ 4.5 AMP 4.5			
	ชั่วโมงการทำงาน 5.1 ชม.			
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY			
2	ตรวจเช็คตัววัดแรงดัน			
3	ตรวจเช็คการทำงานของหม้อต้ม PRV			

รหัสงาน : FP/FRP-W	
รหัส : XT-HK-001-5/Z000000500032-FP/FRP-0002	
เลขชั้นงาน : FRP LOW ZONE	
เลขชั้นงาน : WO-065/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 29/05/2023	
ชื่ออาคาร : ST/HK	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเลขที่ใบ: ๕๖)
		สี	น้ำเขียว	สีน้ำเงิน	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำในเชื้อเพลิง 1000 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำในหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำในหล่อเย็น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความดันจ่ายของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องเบรค	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไคลิ	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไคโอเมิ	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั้ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องเบรคและ PUMP	✓			
	ใช้น้ำมันจากถังน้ำมัน 41 ลิตร				
	แอมป์ 0.21A, 0.29A				
	อุณหภูมิในหล่อลื่น 150 °F				
	ระดับน้ำในหล่อลื่น 90 PSI				
	ระดับน้ำในเชื้อเพลิง 1000 PSI				
	ความเร็วรอบ 9000 RPM				
	วัดแรงดันลม 160 PSI				
	วัดแรงดันน้ำ 1 PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			

รหัสกรม : FRP/FRP-W	
รหัส	XT-HK-001-5/20000000032-FR/FRP-0001
	: FRP HIGH ZONE
เสร็จสิ้นงาน	WB-064/05/2023
วันส่งมอบ	29/05/2023
ชื่ออาคาร	๕๗๗๕

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรระบุ: ๕-๘)
		ส	น	วิธีการ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 160v 3.๓๖				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จากแผงวงจร BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเคเบิ้ลยูเอเอส	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คลิ้นปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คค่ากำลังงานของเคเบิ้ลยูเอเอสและ PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI				
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI				
	ความเร็วรอบ 2320 RPM				
	แรงดันน้ำเข้าเชื้อเพลิง - PSI				
	แรงดันน้ำหล่อลื่น 110-100 PSI				
	อุณหภูมิถังน้ำหล่อเย็น 160 F				
	แอมป์คircuit - AMP 0.1, 0.0 A				
	ค่าใบการกำลังงาน S ₁ 1 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดจ่ายไฟ BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายดินระบบ	✓			
3	ตรวจเช็คค่ากำลังงานของชุด PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี 2566

รหัสงาน : FP/FRP-W	วันที่ : 05/06/2023
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0002	เลขที่ใบงาน : WO-003/06/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 05/06/2023	ชื่ออาคาร : XT-HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	น้ำ	อากาศ	
1	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 100%				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของสายพาน BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	ข้อมูลการทำงาน : 5.1 ชม.				
	แอมป์ : AMP				
	อุณหภูมิ : 150 F				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 6 PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 6 PSI				
	ความเร็วรอบ : 2000 RPM				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 150 PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 3 PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายไฟแรงดัน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-003/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี 2566

รหัสงาน : FP/FRP-W	วันที่ : 05/06/2023
รหัส : XT-HK-001-5/20000500032-FP/FRP-0001	เลขที่ใบงาน : WO-002/06/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 05/06/2023	ชื่ออาคาร : XT-HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	น้ำ	อากาศ	
1	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 100%				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดับเพลิง	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของสายพาน BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คตัวปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและ PUMP	✓			
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 0 PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 250 PSI				
	ความเร็วรอบ : 8900 RPM				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 100 PSI				
	แรงดันน้ำดับเพลิง : 100 PSI				
	อุณหภูมิ : 140 F				
	แอมป์ : AMP				
	ข้อมูลการทำงาน : 5.0 ชม.				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดสาย BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายไฟแรงดัน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-002/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0002
รหัส : FRP LOW ZONE	
เลขที่ใบงาน : WO-041/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 12/06/2023	
ชื่ออาคาร : 3040	ชื่อ :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ใน 4-5)
		สี	น้ำ	อากาศ	
ENGINE					
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1340 ลิตร				
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	/			
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	/			
4	ตรวจสอบสายพาน	/			
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจสอบค่าความต่างแรงดันของ BATTERY	/			
7	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์	/			
8	ตรวจสอบอัตราการไหล	/			
9	ตรวจสอบอัตราการไหล	/			
10	ตรวจสอบตัวปั๊ม PUMP	/			
11	ตรวจสอบระบบ MANUAL START	/			
12	ตรวจสอบระบบควบคุมตัวปั๊ม	/			
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและ PUMP	/			
ชั่วโมงการทำงาน 8.5 ชม.					
แอมป์ 1.30 AMP					
อุณหภูมิในท่อเย็น 170 F 0.					
แรงดันในท่อเย็น 80 PSI					
แรงดันในท่อเย็น 1 PSI					
ความเร็วรอบ 3,000 RPM					
แรงดันในท่อ 160 PSI					
แรงดันในท่อ 1 PSI					
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุม BATTERY	/			
2	ตรวจสอบตัวปั๊มเย็น	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของชุด PRV	/			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0001
รหัส : FRP HIGH ZONE	
เลขที่ใบงาน : WO-049/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 12/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อ :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าพบข้อบกฯ: 0-5)
		สี	เม็กซ์	อาการเสีย	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระบบน้ำดื่มเชื้อเพลิง: 1600 ลิตร				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำดื่มหล่อลื่น	/	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำดื่มหล่อลื่น	/	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	/		
6	ตรวจเช็คค่าความต่างแรงดันของ BATTERY	/	/		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	/		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศน้ำดื่ม	/	/		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศน้ำดื่ม	/	/		
10	ตรวจเช็คหัวปั๊ม PUMP	/	/		
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	/		
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็วเดิน	/	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP	/	/		
	แรงดันน้ำเข้า: 0 PSI				
	แรงดันน้ำดื่มออก: 230 PSI				
	ความเร็วรอบ: 1800 RPM				
	แรงดันน้ำดื่มในเชื้อเพลิง: 100 PSI				
	แรงดันน้ำดื่มในท่อ: 100 PSI				
	อุณหภูมิของน้ำดื่ม: 175 F				
	แอมป์: 5.4 AMP				
	ชั่วโมงการทำงาน: 5.5 ชม.				
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	/	/		
2	ตรวจเช็คหัวปั๊มความเร็วเดิน	/	/		
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/	/		

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0002
รหัส : FRP LOW ZONE	
เลขที่ใบงาน : WO-052/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อ :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าพบข้อบกพร่อง)
		สี	น้ำ	อากาศ	
ENGINE					
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1000 ลิตร	/	/	/	
2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	/	/	
3	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น	/	/	/	
4	ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	
5	ตรวจสอบสภาพ BATTERY	/	/	/	
6	ตรวจสอบค่าความต่างแรงดันของ BATTERY	/	/	/	
7	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์	/	/	/	
8	ตรวจสอบค่าความดันน้ำ	/	/	/	
9	ตรวจสอบค่าความดันน้ำ	/	/	/	
10	ตรวจสอบค่าแรงดัน PUMP	/	/	/	
11	ตรวจสอบระบบ MANUAL START	/	/	/	
12	ตรวจสอบระบบควบคุมการเดินเครื่อง	/	/	/	
13	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุม PUMP	/	/	/	
ชั่วโมงการทำงาน 9.5 ชม.					
แอมป์ 1 AMP					
อุณหภูมิของน้ำ 150 F					
แรงดันน้ำในท่อ 40 PSI					
แรงดันน้ำในท่อ 1 PSI					
ความเร็วรอบ 3000 RPM					
แรงดันน้ำออก 130 PSI					
แรงดันน้ำเข้า 1 PSI					
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุม BATTERY	/	/	/	
2	ตรวจสอบค่าแรงดัน	/	/	/	
3	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/	/	/	

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FP/FRP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200D00500032-FP/FRP-0001
รหัส : FRP HIGH ZONE	
เลขที่ใบงาน : WO-051/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/06/2023	
ชื่ออาคาร : XT HK	ชื่อ :

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีเลขที่ใบแจ้ง, ๑๖)
		สี	น้ำ/ก๊าซ	อาการอื่น	
ENGINE					
1	ตรวจเช็คระบบน้ำฉัดเชื้อเพลิง 1600 ลิตร	/	/	/	
2	ตรวจเช็คระบบน้ำฉัดเชื้อเพลิง	/	/	/	
3	ตรวจเช็คระบบน้ำฉัดเชื้อเพลิง	/	/	/	
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	/	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	/	/	
6	ตรวจเช็คค่าความต่างแรงดันของ BATTERY	/	/	/	
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	/	/	
8	ตรวจเช็คท่ออากาศหัวฉีด	/	/	/	
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	/	/	
10	ตรวจเช็คหัวปั๊ม PUMP	/	/	/	
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	/	/	
12	ตรวจเช็คระบบควบคุมความเร็วรอบ	/	/	/	
13	ตรวจเช็คการทำงานของระบบควบคุมปั๊มและ PUMP	/	/	/	
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/	/	/	
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI	/	/	/	
	ความเร็วรอบ 3500 RPM	/	/	/	
	วัดแรงดันน้ำในท่อหัวฉีด 1 PSI	/	/	/	
	วัดแรงดันน้ำในท่อหัวฉีด 90 PSI	/	/	/	
	อุณหภูมิของน้ำในท่อ 160 F	/	/	/	
	แอมป์ 1 AMP	/	/	/	
	ชั่วโมงการทำงานของ 5.14 ชม.	/	/	/	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดชาร์จ BATTERY	/	/	/	
2	ตรวจเช็คค่าแรงดัน	/	/	/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของระบบควบคุม PRV	/	/	/	

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี ๒๕๖๓

รหัสงาน : FPI/FRP-W	รหัส : XT-4K-001-5/200000500032-FPI/FRP-0001
รหัส : FRP HIGH ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-056/06/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 26/06/2023	ชื่ออาคาร : <u>C+Hk</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีสาเหตุ/ข้อบกพร่อง)
		สี	เมทริกซ์	อาการผิดปกติ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1600 ลิตร	✓			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง PUMP	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
	วัดแรงดันน้ำออก 240 PSI	✓			
	ความเร็วรอบ 2300 RPM	✓			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 100 PSI	✓			
	แรงดันน้ำหล่อลื่น 170 F	✓			
	แอมป์ 0.1A, 0.0A	✓			
	ชั่วโมงการทำงาน 516 ชม.	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชุด BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Fire Pump - ประจำปี ๒๕๖๓

รหัสงาน : FPI/FRP-W	รหัส : XT-4K-001-5/200000500032-FPI/FRP-0002
รหัส : FRP LOW ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-057/06/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 26/06/2023	ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีสาเหตุ/ข้อบกพร่อง)
		สี	เมทริกซ์	อาการผิดปกติ	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 1000 ลิตร	✓			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คค่าความถี่จำนวนรอบของ BATTERY	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
10	ตรวจเช็คปั๊ม PUMP	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง PUMP	✓			
	ชั่วโมงการทำงาน 316 ชม.	✓			
	แอมป์ 0.24A, 0.30A	✓			
	อุณหภูมิหล่อลื่น 170 F	✓			
	แรงดันน้ำหล่อลื่น 90 PSI	✓			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 100 PSI	✓			
	ความเร็วรอบ 2000 RPM	✓			
	วัดแรงดันน้ำเข้า 100 PSI	✓			
	วัดแรงดันน้ำออก 0 PSI	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชุด BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-057/06/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปี ๒๕๖๓

รหัสงาน : FPIJP-W	รหัส : XT-4K-001-5/200000500032-FPIJP-0002
รหัส : JP LOW ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-055/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 02/01/2023	ชื่ออาคาร : <u>XTAK</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีสาเหตุ/ข้อบกพร่อง)
		สี	เมทริกซ์	อาการผิดปกติ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ MOTOR	✓			
2	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ MOTOR	✓			
3	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 110 PSI	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดชุด CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสายพาน FUSE CONTROL	✓			
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	✓			
4	ตรวจเช็คค่า OVER LOAD SET 5 AMP	✓			
5	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดัน R-3 395-395VOLT	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดัน R-3 3.3-3.5 AMP	✓			
9	ตรวจเช็คสายพาน CONTROL	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-055/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปีปกติ

รหัสงาน : FPJP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000000032-FPJP-0001 :
เลขที่ใบงาน : JP HIGH ZONE	วันที่ปฏิบัติงาน : 02/01/2023
ชื่ออาคาร : <u>XT HK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบผิดปกติ)
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายใน MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า <u>0</u> PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก <u>150</u> PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET <u>9.6</u> AMP	/			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S <u>390-398</u> VOLT	/			
8	ตรวจสอบแรงดัน R-T <u>13.0</u> S. <u>13.3</u> T. <u>13.4</u> AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติตามแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-04/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปีปกติ

รหัสงาน : FPJP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000000032-FPJP-0002 :
เลขที่ใบงาน : JP LOW ZONE	วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023
ชื่ออาคาร : <u>XT HK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบผิดปกติ)
		สี	แก้ไข	อาการอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายใน MOTOR		/		
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR		/		
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP		/		
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP		/		
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 0 PSI		/		
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 10 PSI		/		
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE		/		
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมภายใน CONTROL		/		
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL		/		
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH		/		
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 1.5 AMP		/		
5	ตรวจสอบการตั้งค่าของ CONTROL		/		
6	ตรวจสอบไฟ SHOW		/		
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S 396-398 VOLT		/		
8	ตรวจสอบแรงดัน R-T 13.2 S 13.3 T 13.5 AMP		/		
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL		/		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติตามแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-04/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปีปกติ

รหัสงาน : FPJP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000000032-FPJP-0001 :
เลขที่ใบงาน : JP HIGH ZONE	วันที่ปฏิบัติงาน : 09/01/2023
ชื่ออาคาร : <u>XT HK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบผิดปกติ)
		สี	บันทึก	อาการผิดปกติ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบเช็คปริมาณน้ำมัน MOTOR	/	/		
2	ตรวจสอบเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	/		
3	ตรวจสอบเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	/		
4	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	/		
5	ตรวจสอบเช็คแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/	/		
6	ตรวจสอบเช็คแรงดันน้ำออก 250 PSI	/	/		
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	/		
CONTROL					
1	ตรวจสอบเช็คชุดภายในของ CONTROL	/	/		
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	/		
3	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	/	/		
4	ตรวจสอบเช็คค่า OVER LOAD ค่า SET 9.6 AMP	/	/		
5	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CONTROL	/	/		
6	ตรวจสอบเช็คไฟ SHOW	/	/		
7	ตรวจสอบเช็คแรงดัน R-S 393-394 VOLT	/	/		
8	ตรวจสอบเช็คการแผ่ R-T 12.9 S. 13.3 T. 13.6 AMP	/	/		
9	ตรวจสอบเช็คสภาพของ CONTROL	/	/		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติตามแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-03/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปีปกติ

รหัสงาน : FPJP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000000032-FPJP-0002 :
เลขที่ใบงาน : JP LOW ZONE	วันที่ปฏิบัติงาน : 16/01/2023
ชื่ออาคาร : <u>XT HK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจพบผิดปกติ)
		สี	แก้ไข	อาการผิดปกติ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันจาก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงาน MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก.....PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุมภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET.....AMP	/			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S.....VOLT	/			
8	ตรวจสอบการแปร R.....T.....AMP	/			
9	ตรวจสอบชุดควบคุม CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติตามแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-04/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ปั่นจ่ายน้ำอัตโนมัติ

รหัสงาน : FPI/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0001 :
รหัส : JP HIGH ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-047/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 18/01/2023	ชื่ออาคาร : XT HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๐)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันจาก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 95.5 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 9.8 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S 31.2 S-T 31.4 T-R 31.6 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 1.2 S 1.2 T 1.2 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-047/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ปั่นจ่ายน้ำอัตโนมัติ

รหัสงาน : FPI/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0002 :
รหัส : JP LOW ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-185/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 23/01/2023	ชื่ออาคาร : XT HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๐)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันจาก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 1 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 120 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 6 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S 31.2 S-T 31.4 T-R 31.6 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 1.2 S 1.2 T 1.2 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-185/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ปั่นจ่ายน้ำอัตโนมัติ

รหัสงาน : FPI/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0001 :
รหัส : JP HIGH ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-184/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 23/01/2023	ชื่ออาคาร : XT HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๐)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันจาก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 94.5 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 2.8 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S 31.2 S-T 31.4 T-R 31.6 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 1.2 S 1.2 T 1.2 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-184/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ปั่นจ่ายน้ำอัตโนมัติ

รหัสงาน : FPI/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0002 :
รหัส : JP LOW ZONE	เลขที่ใบงาน : WO-190/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน : 30/01/2023	ชื่ออาคาร : XT HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ : ๕๐)
		สี	แก้ไข	อาการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันจาก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 1 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 150 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 6 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S 31.2 S-T 31.4 T-R 31.6 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 1.2 S 1.2 T 1.2 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบข้อผิดพลาด (CM)

WO-190/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPI/JP-W
 รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0001 :
 เขตโซน : JP HIGH ZONE
 เลขที่ใบงาน : WO-189/01/2023
 วันที่ปฏิบัติงาน : 30/01/2023
 ชื่ออาคาร : XT HK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	เม็ทซ์	อาการอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบลักษณะภายนอก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพผิวของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพผิวของ PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงาน MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 2.60 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 1.3 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงาน CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T 3.15 T-R 3.15 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 1.7 S 1.5 T 1.9 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-189/01/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPI/JP-W
 รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0002 :
 เขตโซน : JP LOW ZONE
 เลขที่ใบงาน : WO-027/02/2023
 วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023
 ชื่ออาคาร : XTHK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	เม็ทซ์	อาการอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบลักษณะภายนอก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพผิวของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพผิวของ PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงาน MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 1 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 1.40 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 1.6 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงาน CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T 3.15 T-R 3.15 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 3.2 S 3.4 T 3.3 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-027/02/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPI/JP-W
 รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0001 :
 เขตโซน : JP HIGH ZONE
 เลขที่ใบงาน : WO-026/02/2023
 วันที่ปฏิบัติงาน : 08/02/2023
 ชื่ออาคาร : XTHK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	เม็ทซ์	อาการอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบลักษณะภายนอก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพผิวของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพผิวของ PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงาน MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 2.70 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 1.8 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงาน CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T 3.15 T-R 3.15 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 3.8 S 3.4 T 3.2 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-026/02/2023 Page 1 of 1

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump - ประจำปี

รหัสงาน : FPI/JP-W
 รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FPI/JP-0002 :
 เขตโซน : JP LOW ZONE
 เลขที่ใบงาน : WO-143/04/2023
 วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023
 ชื่ออาคาร : XTHK

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีควรใส่ : ข้อ)
		สี	เม็ทซ์	อาการอื่น	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบลักษณะภายนอก MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพผิวของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพผิวของ PUMP	/			
4	ตรวจสอบการทำงาน MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า 1 PSI	/			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก 1.40 PSI	/			
7	ตรวจสอบการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดสายภายใน CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET 1.6 AMP	/			
5	ตรวจสอบการทำงาน CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T 3.15 T-R 3.15 VOLT	/			
8	ตรวจสอบกระแส R 3.2 S 3.4 T 3.3 AMP	/			
9	ตรวจสอบสภาพ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-143/04/2023 Page 1 of 1

รหัสงาน : FP/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/JP-0001
เลขที่ใบงาน : WO-142/04/2023	วันที่ปฏิบัติงาน : 13/02/2023
ชื่ออาคาร : <u>XTHK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีขอแก้ไข, ฯลฯ)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ PUMP	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR และ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>0</u> PSI				
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>240</u> PSI				
7	ตรวจสอบสวิตช์วาล์ว CHECK VALVE	✓			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดสวิตช์ CONTOL	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET <u>28</u> AMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T <u>275-270-274</u> VOLT	✓			
8	ตรวจสอบกระแส <u>18.3-13.8-13.7</u> AMP	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-142/04/2023 Page 1 of 1

รหัสงาน : FP/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/JP-0002
เลขที่ใบงาน : WO-043/02/2023	วันที่ปฏิบัติงาน : 20/02/2023
ชื่ออาคาร : <u>XTHK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ PUMP	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์การไหลของ MOTOR และ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>1</u> PSI				
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>10</u> PSI				
7	ตรวจสอบสวิตช์การไหลของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุม CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์การ FUSE CONTROL	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ PRESSURE SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET <u>5</u> AMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์การไหลของ CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T <u>271-268-265</u> VOLT	✓			
8	ตรวจสอบกระแส R-S-T <u>5.3-5.3-5.3</u> AMP	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์การไหล CONTROL	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-043/02/2023 Page 1 of 1

รหัสงาน : FP/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/JP-0001
เลขที่ใบงาน : WO-042/02/2023	วันที่ปฏิบัติงาน : 20/02/2023
ชื่ออาคาร : <u>XTHK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามี) (หน้า 16, 17)
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ปั๊ม PUMP	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ปั๊ม MOTOR และ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>0</u> PSI	✓			
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำ <u>260</u> PSI	✓			
7	ตรวจสอบสวิตช์วาล์ว CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุม CONTROL	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า SET <u>58</u> AMP	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	✓			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	✓			
7	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T <u>274-273-274</u> VOLT	✓			
8	ตรวจสอบกระแส R-S-T <u>18.4-14.4-14.3</u> AMP	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-042/02/2023 Page 1 of 1

รหัสงาน : FP/JP-W	รหัส : XT-HK-001-5/200000500032-FP/JP-0002
เลขที่ใบงาน : WO-048/02/2023	วันที่ปฏิบัติงาน : 27/02/2023
ชื่ออาคาร : <u>XTHK</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีขอแก้ไข : 0-0)
		#	แก้ไข	ดำเนินการ	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบสวิตช์มอเตอร์ระบบจ่ายน้ำ MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์สถานะตัวเรือน MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์สถานะตัวเรือน PUMP	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์การทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันน้ำเข้า.....0.....PSI	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันน้ำออก.....120.....PSI	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์การทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบสวิตช์สถานะไฟ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์สถานะ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ค่า OVER LOAD ค่าที่ SET : 48 AMP	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์การทำงานของ CONTROL	/			
6	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์แรงดัน R-S-T 273-269-274 VOLT	/			
8	ตรวจสอบสวิตช์กระแส R-S-T 3.3-3.4-3.4 AMP	/			
9	ตรวจสอบสวิตช์สถานะ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

WO-048/02/2023 Page 1 of 1